



WWW.MC-GRUP.COM

ОБОРУДОВАНИЕ

2018

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ СТАНКИ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АСПИРАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПРЕССОРЫ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

7

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



27

КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ
СТАНКИ



47

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ
СТАНКИ



53

СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ
СТАНКИ



67

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ СТАНКИ



73

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



89

ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



99

КОМПРЕССОРЫ



103

ПОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



107

АСПИРАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



111

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



О компании

Компания «МС-ГРУП» - это ведущий поставщик в области комплексных поставок оборудования и материалов для производства мебели, дверей и деревообработки.

Отличительными особенностями компании являются ее эффективность работы и добросовестные отношения с клиентами и партнерами.

В настоящее время компания предлагает широкий ассортимент продукции на рынке России:

- оборудование
- пленка ПВХ, кромка ПВХ, шпон Файн-Лайн, клей, акриловые панели;
- дереворежущий инструмент;
- запчасти и расходные материалы для станков.

«МС-ГРУП» успешно сотрудничает со многими заказчиками России и ближнего зарубежья. Это - крупные, средние и мелкие предприятия различных форм собственности, занимающиеся деревообработкой, производством мебели, дверей, погонажки и т. д. На сегодняшний день более 1000 компаний являются постоянными заказчиками «МС-ГРУП». Для удобства работы с клиентами из различных регионов «МС-ГРУП» активно развивает филиальную сеть и сеть дилеров.

В ассортименте «МС-ГРУП» - более 1000 моделей станков из Европы и Азии.

Собственная служба пуско-наладки и сервиса обеспечивает бесперебойную работу оборудования в гарантийный и постгарантийный периоды.

Клиенты «МС-ГРУП» - профессионалы своего дела, которые предъявляют повышенные требования к качеству оборудования, материалов, сервиса, открыты к инновациям, готовы к внедрению ново-

го и передового опыта. Стремясь соответствовать самым высоким стандартам, компания «МС-ГРУП» поставила себе высокую планку непрерывного роста и совершенствования.

Огромную роль в достижении высоких результатов играет **политика в отношении поставщиков**. Компании-производители тщательно отбираются на предварительном этапе, и, далее, - в ходе встреч на высшем уровне, посещения предприятий. Предпочтение отдается сертифицированным по ISO производителям с опытом работы на международном рынке, положительными рекомендациями, а также предприятиям, готовым гибко выстраивать свое производство под требования российского рынка.

Компания «МС-ГРУП» активно развивает **собственную производственную базу**. Это позволяет, прежде всего, тестировать практически всю продукцию, технически дорабатывать и предлагать рынку наилучшие решения.

«МС-ГРУП»: наши возможности – Ваш успех!

8-800-250-33-64 (звонок бесплатный для всех регионов России).



VELBERG- открываем новые горизонты!

VELBERG – в буквальном смысле означает «парусник, летящий под напором ветра». Это инновационное оборудование, отличающееся европейским качеством и высокой производительностью, созданное чтобы решать широкий спектр задач. Оборудование Velberg отличается продуманностью каждого узла, безупречной функциональностью и надежностью.



Линейка **VELBERG** – это станки для мебельного и деревообрабатывающего производства.

Станки **VELBERG** спроектированы в Германии с учетом последних требований и тенденций деревообрабатывающей отрасли и предназначены для эффективного решения целого спектра сложных задач.

Широкий ассортиментный ряд позволяет в комплексе сформировать необходимую производственную цепочку.

Станки VELBERG – это:

- технологичность и эргономичность;
- гарантированная надежность и точность;
- удобство использования и доступная цена.

Оборудование хорошо показало себя при тестировании на производствах.





**ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
С ЧПУ**

Фрезерный станок с ЧПУ VELBERG K-1325C



Параметры:

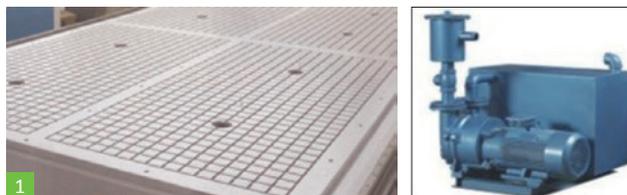
Ход	X, Y, Z Рабочая зона	1300 x 2500 x 200 мм
Конструкция станка	Рабочий стол	Вакуумный рабочий стол
	Трансмиссия X,Y,Z	Ось X, Y: Косозубая зубчатая рейка
		Ось Z: Шарико-винтовая передача
Скорость	Максимальная скорость перемещения	25 м/мин
	Максимальная скорость резки	15 м/мин
Электродвигатель шпинделя	Мощность шпинделя	Шпиндель 4,5 кВт с воздушным охлаждением
	Частота вращения шпинделя	18000 об/мин
Диаметр режущего инструмента	Ф3-Ф16 мм	
Общие габаритные размеры	2100 x 3000 x 2000 мм	
Вес нетто	1500 кг	
Рабочее напряжение	380 В перем. тока/50 Гц	
Система управления	NCStudio	
Применяемое ПО	Artcam, Alphacam, Type 3 и т.д. CAD/CAM совместимое ПО	

Области применения:



Технические характеристики:

- 1 Вакуумный рабочий стол
Разделен на 4 зоны, 2 отверстия/зона. Оснащен 5,5 кВт вакуумным насосом жидкостного типа.
- 2 Шаговый электродвигатель и привод марки «Leadshine».
- 3 Шпиндель
4,5 кВт с воздушным охлаждением предназначается для промышленной резки, фрезерования и других серьезных производственных операций по обработке.
- 4 Преобразователь частоты марки Fuling
- 5 Конструкция станка
Корпус станка изготовлен из стального профиля с последующей закалкой. Прочный и готовый к длительным нагрузкам.
- 6 Трансмиссия
Оси X и Y оснащены косозубой зубчатой рейкой. Для оси Z используется высокоточная шарико-подшипниковая передача TBI, Тайвань, винтовая гайка с герметичным устройством удаления пыли, гарантирует высокую точную обработки и длительный срок эксплуатации.
- 7 Направляющая рейка
Оси X, Y, Z оснащаются направляющей рейкой #20 мм, Тайвань, также установлено защита от попадания пыли, что увеличивает срок эксплуатации и эффективность работы направляющей рейки.
- 8 Электрокомпоненты: Schneider, Германия.



- 9 Электрический кабель
Специальный экранированный кабель. Цепной кабель-канал выдерживает изгиб до 150 градусов, обеспечивает эффективную защиту кабеля.
- 10 Сенсорный выключатель для защиты от столкновения
Пыле- и влагозащищенный, антистатический (3 шт. для оси X, Y, Z)
- 11 Система управления
NCStudio, система управления на базе цифровой обработки сигнала, визуализация работы, моделирование в режиме реального времени, возможность предварительной обработки.
- 12 Аспирационный кожух



Дополнительное оснащение:

- 1 (2 шт. спереди + 3 шт. слева) для точного позиционирования и фиксации панели материала
- 2 Рабочий стол из ПВХ с алюминиевым профилем



Фрезерный станок с ЧПУ VELBERG K-1325A



Параметры:

Модель	K-1325A
Рабочая зона X*Y*Z	1300 x 2500 x 200 мм
Мощность шпинделя	4,5 кВт
Режим шпинделя	Шпиндель с воздушным охлаждением
Максимальная скорость работы	50 м/мин
Диаметр режущего инструмента	Ф3-Ф16 мм
Рабочее напряжение	380 В перем. тока/50 Гц
Общие габаритные размеры	2100 x 3000 x 2000 мм
Масса нетто	1600 кг
Система управления	NCStudio.
Применяемое программное обеспечение	Artcam, Alphacam, Type 3 и т.д. CAD/ CAMсовместимое программное обеспечение

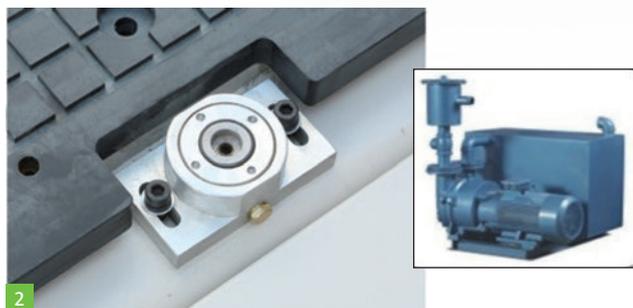
Области применения:



Технические характеристики:



1



2

6 Электрический кабель

Специальный экранированный кабель. Цепной кабель-канал выдерживает изгиб до 150 градусов, обеспечивает эффективную защиту кабеля.

7 Частотный преобразователь марки Fuling

8 Трансмиссия

Оси X и Y оснащены конической зубчатой рейкой. Для оси Z используется высокоточная шарико-подшипниковая передача TBI, Тайвань, винтовая гайка с герметичным устройством удаления пыли, гарантирует высокую точность обработки и длительный срок эксплуатации.

9 Электрокомпоненты: Schneider, Германия.

10 Оси X, Y, Z оснащаются направляющей рейкой #25 мм, Тайвань, также установлена защита от попадания пыли, что увеличивает срок эксплуатации и эффективность работы направляющей рейки.

11 Сенсорный выключатель для защиты от столкновения

Пыле- и влагозащищенный, антистатический (3 шт. для оси X, Y, Z)

1 Шаговый электродвигатель и привод марки «Leadshine».

2 Разделяется на 4 зоны, 12 отверстий/зона. Оснащен 5,5 кВт вакуумным насосом жидкостного типа. Вакуумный рабочий стол оснащается устройством позиционирования (2 шт. спереди, 3 шт. слева) для точного позиционирования и фиксации материала.

3 Корпус станка изготовлен из стального профиля с последующей закалкой. Прочный и готовый к длительным нагрузкам

4 Шпиндель 4,5 кВт с воздушным охлаждением. Предназначается для промышленной резки, фрезерования и других серьезных производственных операций по обработке, гарантирует гладкий край без волнистости и задиоров.

5 Компьютерная система управления NCStudio. (Идет в составе с одним компьютером, операционная система Microsoft в комплект поставки не входит)



4



6

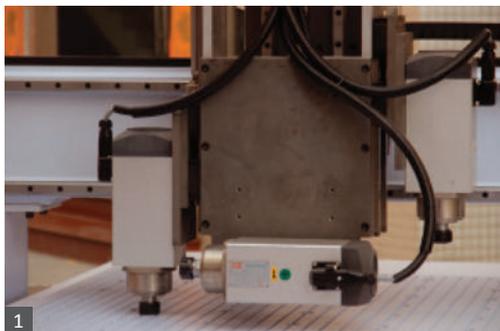


5



7

Дополнительно:



1. Дополнительное оснащение для шпинделя:
А. Возможна замена шпинделя 4,5 кВт на шпиндель 6 кВт.
В. Добавление шпинделя 6 кВт делает оборудование двухшпindelным.
С. Обеспечивает возможность для среднего шпинделя поворачиваться на 90 градусов влево, управление обеспечивается механическим цилиндром.
D. Четвертый шпиндель может поворачиваться на 180 градусов.



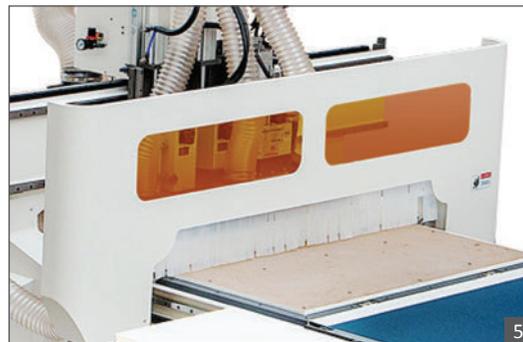
2. Дополнительное оснащение вакуумного насоса:
А. 7,5 кВт вакуумный насос жидкостного типа
В. Замена на вакуумный насос сухого типа

3. Система управления: DSP

4. Дополнительное оснащение для электродвигателя:
А. Шаговый электродвигатель марки "Leadshine"
В. Серводвигатель Yaskawa.



5. Дополнительное оснащение защитной крышки:
А. Большая защитная крышка: защитная крышка открытого типа
В. Малая защитная крышка.
С. Защитное устройство системы безопасности (шнур аварийного отключения, оптический датчик защиты).



6. Устройство измерения инструмента – маховичок ручной.

7. Сверлильная группа 9V

8. Размер рабочего стола: 2,1 x 3,0 м; 1,8 x 3 м; 2,0 x 3,0 м

9. Рабочий стол из ПВХ с алюминиевым профилем



Фрезерный станок с ЧПУ VELBERG CM-1325ATC



Параметры:

Ход	X, Y, Z Рабочая зона	1300 x 2500 x 200 мм
Конструкция станка	Рабочий стол	Вакуумный рабочий стол
	Трансмиссия X,Y,Z	Ось X, Y: Косозубая зубчатая рейка Ось Z: Шарико-винтовая передача
Скорость	Максимальная скорость перемещения	50 м/мин
Электродвигатель шпинделя	Мощность шпинделя	9 кВт шпиндель HQD, Китай
	Частота вращения шпинделя	24000 об/мин
Диаметр режущего инструмента	Ф3-Ф16 мм	
Рабочее напряжение	380 В перем. тока/50 Гц	
Система управления	NCStudio All In One	
Применяемое программное обеспечение	Artcam, Alphacam, Type 3 и т.д. CAD/CAM совместимое программное обеспечение	
Общие габаритные размеры	2100 x 3500 x 2000 мм	
Масса нетто	1700 кг	



Дополнительное оснащение:

- 1 Система управления Syntec, Тайвань.
- 2 Калибровка длины инструмента.

- 3 Шпиндель 9 кВт, HSD Италия
- 4 Защитное устройство системы безопасности (шнур аварийного отключения, оптический датчик защиты).

- 5 Дополнительная ось, шпиндель может поворачиваться на 180 градусов в направлении оси X.
- 6 Вертикальная сверлильная группа.

Технические характеристики:

1 Трансмиссия

Оси X и Y оснащены косозубой зубчатой рейкой. Для оси Z используется высокоточная шарикоподшипниковая передача TBI, Тайвань, винтовая гайка с герметичным устройством удаления пыли, гарантирует высокую точность обработки и длительный срок эксплуатации.

2 Направляющая рейка

Оси X, Y, Z оснащаются направляющей рейкой #25 мм, Тайвань.

3 Электрокомпоненты: Schneider, Германия.

4 Сенсорный выключатель для защиты от столкновения

Пыле и влагозащищенный, антистатический (3 шт. для оси X, Y, Z).

5 Специальный экранированный кабель.

Цепной кабель-канал выдерживает изгиб до 150 градусов, обеспечивая эффективную защиту кабеля.

6 Вакуумный рабочий стол

Разделен на 4 зоны, 12 отверстий/зона. Оснащен 7,5 кВт вакуумным насосом сухого типа.



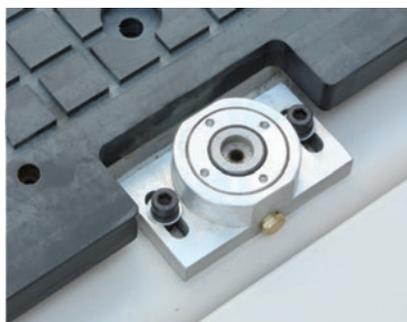
7 Конструкция станка

Корпус из стального литья с закалкой, прочный и готовый к длительной эксплуатации.



8 Магазин инструмента

АТС: автоматическая замена 8 инструментов.



9 Оснащается устройством для точного позиционирования заготовки (2 шт. спереди, 3 шт. слева)



10 Шпиндель

9 кВт, HQD (Китай), ISO30. Воздушное охлаждение.



11 NCStudio All In One, система управления на базе цифровой обработки сигнала, моделирование в режиме реального времени.



12 Частотный преобразователь Delta



13 Серводвигатель и привод Yaskawa, Япония.

Импортные точные подшипники, высокий крутящий момент, длительное время работы. Сервопривода марки Yaskawa обеспечивают высокую точность позиционирования и скорость обработки.

Фрезерный станок с ЧПУ

VELBERG K-1325 Nesting



Параметры:

Модель	K-1325 Nesting
Рабочая зона X*Y*Z	1300 x 2500 x 200 мм
Мощность шпинделя	4,5 кВт
Режим шпинделя	Шпиндель с воздушным охлаждением
Максимальная скорость работы	50 м/мин
Диаметр режущего инструмента	Ф3-Ф16 мм
Рабочее напряжение:	380 В перем. тока/50 Гц
Общие габаритные размеры	2100 x 3300 x 2000 мм
Масса нетто	1700 кг
Система управления	NCStudio All In One
Применяемое программное обеспечение	Artcam, Alphacam, Type 3 и т.д. CAD/CAM

Дополнительное оснащение:

1. Дополнительное оснащение для шпинделя:
 - А. Замена шпинделя 4,5 кВт на шпиндель 6 кВт.
 - В. Добавление шпинделя 6 кВт делает оборудование двух-шпиндельным.
 - С. Обеспечивает возможность для среднего шпинделя поворачиваться на 90 градусов влево.
 - Д. Четвертый шпиндель может поворачиваться на 180 градусов.

Технические характеристики:



1

8 Оси X, Y, Z оснащаются направляющей рейкой #25 мм, Тайвань.

9 Электрический кабель

Специальный экранированный кабель. Цепной кабель-канал выдерживает изгиб до 150 градусов, обеспечивая эффективную защиту кабеля.

10 Система автоматического толкателя включает в себя: толкатель материала и платформу ремennого конвейера. Со стороны подачи установлен резиновый валик желтого цвета.

11 Серводрайвер марки Leadshine.



10



10



11

2 Серводвигатель Yaskawa.

3 Вакуумный насос 5,5 кВт сухого типа

4 Дополнительное оснащение защитной крышки:
А. Большая защитная крышка открытого типа.
В. Малая защитная крышка.

5 Размер рабочего стола: 2,1 x 3,0 м; 1,8 x 3 м; 2,0 x 3,0 м

6 Устройство замены инструмента с магазином на 8 шт.

7 Вертикальная сверлильная группа 9V

8 Устройство измерения инструмента

9 Защитное устройство системы безопасности
А. Шнур аварийного отключения
В. Оптический датчик защиты.

1 Частотный преобразователь марки FULING

2 Электрокомпоненты: Schneider, Германия.

3 Оси X и Y оснащены конической зубчатой рейкой. Для оси Z используется высокоточная шарико-подшипниковая передача TBI, Тайвань, винтовая гайка с герметичным устройством удаления пыли, гарантирует высокую точность обработки и длительный срок эксплуатации.

4 Шпиндель 4,5 кВт с воздушным охлаждением. Предназначается для промышленной резки, фрезерования и других серьезных производственных операций по обработке, гарантирует гладкий край без волнистости и задиrow.

5 Вакуумный рабочий стол оснащается устройством позиционирования (2 шт. спереди, 3 шт. слева) для точного позиционирования и фиксации панели материала. Разделяется на 4 зоны, 12 отверстий/зона. Оснащен 7,5 кВт вакуумным насосом жидкостного типа.

6 Компьютерная система управления NCStudio. Визуализация работы, моделирование в режиме реального времени, возможность предварительной обработки.

7 Датчик измерения инструмента

Фрезерный станок с ЧПУ VELBERG K-2130-2 Nesting



Параметры:

Модель		K-2130-2 Nesting
Рабочая зона	Ось X	2070 мм
	Ось Y	3000 мм
	Ось Z	200 мм
Конструкция станка	Рабочий стол	Вакуумный рабочий стол
	X,Y,Z	Ось X, Y: Коническая зубчатая рейка Ось Z: Шарико-винтовая передача
Скорость	Скорость обработки	50 м/мин
Электродвигатель шпинделя	Мощность шпинделя	4,5 кВт + 6,0 кВт
	Шпиндель	Воздушное охлаждение
Диаметр режущего инструмента	Ф3-Ф16 мм	
Система управления	NCStudio (оснащается одним компьютером)	
Применяемое программное обеспечение	Artcam, Alphacam, Type 3 и т.д. CAD/CAM совместимое программное обеспечение	
Руководство по эксплуатации	G-код, *.NC	
Общие габаритные размеры	3080 x 3800 x 2000 мм	
Масса нетто	2300 кг	

Технические характеристики:



5

- 1 Оси X и Y оснащаются конической зубчатой рейкой, для оси Z используется высокоточная шарико-подшипниковая передача TBI, Тайвань.
- 2 Вакуумный рабочий стол разделяется на 6 зон: 12 отверстий/зона, оснащается вакуумным насосом 5,5 кВт х 2 жидкостного типа. Оснащается устройством позиционирования (2 шт. спереди, 3 шт. слева).
- 3 Автоматический толкатель и разгрузочный стол сокращают время простоя станка, увеличивая производительность
- 4 Подъемная платформа вмещает материал весом до 3 тонн. Устройство подачи заготовки оснащено вакуумными присосками

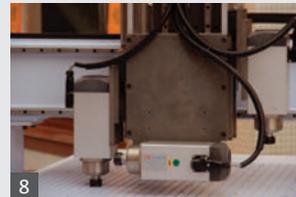


11

- 5 Высокоскоростные 6 кВт + 4,5 кВт с воздушным охлаждением
- 6 Оснащается направляющей рейкой #25 мм, Тайвань
- 7 Специальный экранированный кабель. Цепной кабель-канал выдерживает изгиб до 150 градусов, обеспечивая эффективную защиту кабеля
- 8 Преобразователь частоты Fuling. Электрокомпоненты Schneider, Германия
- 9 NCSstudio — компьютерная система управления. Идет в составе с одним компьютером, операционная система Microsoft.
- 10 Маховичок регулировки инструмента
- 11 Автоматический принтер этикеток со штрих-кодами.

Дополнительное оснащение:

- 1 Серводвигатель Yaskawa.
- 2 Защитный кожух.
- 3 Вертикальная сверлильная группа 9V.
- 4 Устройство измерения инструментов.
- 5 Шнур аварийного отключения, оптический датчик защиты.
- 6 Размер рабочего стола: под задачи клиента
- 7 Один шпиндель способен поворачиваться на 90 градусов влево, управление обеспечивается механическим цилиндром.
- 8 Дополнительное оснащение вакуумного насоса:
А. 7,5 кВт х 2 вакуумный насос жидкостного типа
В. 5,5 кВт х 2 вакуумный насос сухого типа.
- 9 А.Т.УР Программное обеспечение для оптимизации (ручной раскрой панели + оптимизированный набор, создание g-кода и двумерного кода).
В.С.У Программное обеспечение (автоматический раскрой панели + оптимизированный набор)



8



9

Фрезерный станок с ЧПУ VELBERG CM 1325 ATC - R8(10)



Модель	VELBERG CM 1325 ATC - R8(10)
Рабочая зона по осям X-Y-Z	1300*2500*300 мм
Габариты станка	2070x3550x1900
Направляющие по осям	Профильные рельсовые направляющие PMI 25/Тайвань
Движение по оси Z	Шарико-винтовая передача / Германия
Движение по оси X, Y	Косозубая реечная передача / Тайвань
Максимальная скорость	35000 мм/мин
Макс. скорость резания	25000 мм/мин (в зависимости от инструмента)
Тип электродвигателей подач	Серводвигатель Yaskawa
Характеристики шпинделя	9.0 кВт, (24000 об/мин, воздушное охлаждение)
Управление станком	Система Syntec
Код управляющей команды	G-код
Магазин инструмента	Револьверный на 8(10) мест
Система смазки	Централизованная система смазки
Общая установленная мощность	18 кВт
Напряжение	AC380V/50-60Hz
Вакуумный насос	160 м3/час 5.5 кВт
Вес	1600

Фрезерный станок с ЧПУ VELBERG CM 1325 ATC - 4D

Данный фрезерный станок с ЧПУ наряду со стандартными работами на плоских заготовках, такими как, криволинейный раскрой листовых материалов, 2D и 3D фрезеровка, гравировка и т.д., позволяет производить обработку выгнутых и вогнутых фасадов, фасадов «волна».

Применяется на мебельном производстве, для отделки интерьеров и экстерьеров, производства эксклюзивных изделий, производства дверей, модельного производства, рекламы, изготовления художественного паркета, фасадов.

Модель	VELBERG CM 1325 ATC - 4D
Станина	Сварная рама из толстостенного профиля.
Максимальная высота заготовки	300 мм
Рабочая зона	1300 x 2500 мм
Направляющие	Линейные PMI 25мм Тайвань.
ШВП	Тайвань TBI
Шпиндель, кВт	9 кВт воздушное охлаждение.
Управление	SYNTEC
Привод	Серводвигатель Yaskawa.
Напряжение	AC 380V/50HZ
Вакуумный насос	160 м3/час 5.5 кВт
Вес	1800 кг



Пантограф FC-1613SY-4D

Предназначен для высококачественной фрезеровки и гравировки одновременно нескольких изделий круглых или плоских заготовок, а также бруса квадратного сечения для получения высокохудожественных элементов со сложной резьбой, таких как балясины, столбы, колонны; элементы мебели с имитацией ручной резьбы - гнутые ножки, круглые ножки, декоративные элементы, оружейные приклады, сувенирная продукция и многое другое.



Модель	FC-1613SY-4D
Габаритные размеры заготовки	Ø400x2000 мм
Диаметр заготовки	400 мм
Перемещение по оси x	42,5мм
Мощность шпинделя	2,2KW x 4
Рабочая скорость	12 м/мин.
Привода	Серво привод Японии, ШВП
Управляющие коды	Code G*.u00*.mmg*.plt
Программное обеспечение	Windows98/2000/XP
Рабочее напряжение	AC380V/50Hz
Скорость вращения шпинделей	6000 – 24000 об./мин.
Зажимы	Ручные зажимы
Система управления	NC-Studio
Защита от пыли	по X/Y/Z осям
Вес нетто	1000 кг

Пантограф XZ/PM 12025-12

Пантографы серии XZ/PM 12025-12 предназначены для обработки сложных деталей из дерева, с возможностью вырезать рельеф, как на плоских деталях, так и на круглых и изогнутых. Обработка материала происходит в два этапа двумя фрезами. Первая черновая фреза(12мм) придает основную форму, вторая фреза чистовая (конусная двух заходная) придает законченный вид изделию.



Модель	XZ/PM 12025-12
Габаритные размеры заготовки	1200xØ250 мм
Максимальная загрузка	800 кг
Тип привода	серводвигатели
Мощность электродвигателей	2.2 кВт x 12
Скорость вращения шпинделей	8000-24000 об/мин
Общая мощность	28 кВт
Напряжение	380 В
Габариты станка	2680x2000x2000 мм
Вес нетто	2800 кг

Области применения:



Фрезерный станок с ЧПУ VELBERG UA 481

Станок предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование). Виды обрабатываемых материалов: древесина мягких и твердых пород, композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ), пластик, цветной металл, акриловое стекло.



Модель	VELBERG UA 481
Рабочая зона по осям X-Y-Z	1220×2440×200 мм
Габариты станка	3600×3200×2300 мм
Разрешение	0.03 мм
Движение по осям Z	привод с шариковой винтовой парой / Германия
X-Y направляющие	HIWIN линейные / Тайвань
Максимальная скорость передвижения по осям X x Y x Z	80 000×80 000×20 000 мм/мин
Макс. скорость резания	24000 мм/мин
Шпиндель HSD (Италия) с воздушным охлаждением	9 кВт
Скорость вращения шпинделя	24 000 об/мин
Мощность инвертора	12 кВт
Приводной двигатель	Серводвигатель YASKAWA
Напряжение	АС380V/50-60Hz
Вакуумный насос	160 м3\час 5,5кВт
Магазин смены инструмента	Линейный на 8 инструментов с комбинированными (металл, пластик) держателями
CNC контроллер	SYNTEC
Ручное управление станком	Переносной пульт
Вес	3000 кг.
Программное обеспечение	UcamCam V11
Код команд	G-код

Фрезерный станок с ЧПУ VELBERG K6090T

Применяется для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталии заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3Dфрезерование)

Модель	K6090T
Рабочая зона по осям X-Y-Z	600×900×150 мм
Управление	DSP (Digital Signal Processor) 0501
Шпиндель	2,2 кВт, водяное охлаждение
Осевые двигатели	Шаговые
Максимальная скорость X-Y	8 м/мин.
Максимальная скорость Z	2 м/мин.
Програмное обеспечение	UcamCam
Напряжение питания	АС 220 В
Упаковочные габариты	1400×1100×1200 мм
Вес	200 кг



Фрезерный станок с ручной сменой инструмента Velberg E1325

Модель	E1325
Рабочая зона по осям X-Y-Z	1300*2550*300 (или 200мм)
Направляющие по осям	Линейные направляющие с профилем 20мм/Китай
Движение по оси Z	Шарико-винтовая передача с диаметром 25 мм / Китай
Движение по оси X, Y	Косозубая реечная передача с профилем 1.25M / Китай
Максимальная скорость	25000 мм/мин
Макс. скорость резания	15000 мм/мин
Тип электродвигателей подачи	Шаговые двигатели Nema 86
Шпиндель	6 кВт, 24 000об/мин, водяное охлаждение, (7 кВт инвертер)
Управление станком	NC-studio v.5, поддержка русского языка
Код управляющей команды	G-код
Программное обеспечение	Ucam V11
Общая установленная мощность	11.5 кВт
Напряжение	АС380V/50-60Hz
Габариты станка	3000*2200*2000 мм
Вес	600



Фрезерный двухшпиндельный станок MX53110



Предназначен для продольного и поперечного фрезерования по направляющей линейке или шаблону для создания профиля на заготовки, нарезки шипов и проушин при изготовлении окон, дверей, рамочных конструкций.

Модель	MX 53110
Габаритные размеры	1840x1010x910 (H)
Размер стола	1800 x 960 мм
Макс. рабочая высота	120 мм
Посадочный диаметр	Ø32 мм
Скорость шпинделя	10000 об/мин.
Мощность двигателя	2 x 4,5 кВт
Вес	830 кг

Фрезерный станок MXS5115A

Модель	MXS 5115 A
Размер стола	640×580 мм
Макс. высота подъема	100 мм
Макс. угол наклона стола	45°
Макс. толщина заготовки	50 мм
Цанга	12.7 мм
Скорость шпинделя	18000 об/мин.
Мощность двигателя	2.2 кВт
Габаритные размеры	640×750×850 мм
Вес	360 кг



Фрезерный станок MX5117/B

Модель	MX 5117 B
Высота рабочей платформы	870 мм
Максимальная рабочая толщина заготовки	120 мм
Диаметр шпинделя	32 мм
Скорость вращения шпинделя	10000 об/мин
Мощность	4 кВт
Размер стола	1130×670 мм



Фрезерный станок с шипонарезной кареткой MX5116/T

Предназначен для продольного и поперечного фрезерования по направляющей линейке или шаблону для создания профиля на заготовки, нарезки шипов и проушин при изготовлении окон, дверей, рамочных конструкций.

Модель	MX 51 16 T
Высота рабочей платформы	870 мм
Максимальная рабочая толщина заготовки	120 мм
Диаметр шпинделя	32 мм
Скорость вращения шпинделя	6000/8000 об/мин
Мощность	4 кВт
Размер стола	1130×700 мм
Вес	395 кг



Копировально-фрезерный станок MX5068

Предназначен для выполнения разнообразных копировально-фрезерных работ по плоским и объемным копирам, а также для объемного копирования по готовому чертежу или схеме.



Модель	MX5068
Размер рабочего стола	805×600 мм
Макс. рабочая глубина	65 мм
Расстояние от станины до шпинделя	730 мм
Диаметр цанги	12,7 мм
Обороты шпинделя	9000/18000 об/мин
Макс. угол наклона стола	45°
Мощность мотора	3 кВт
Рабочее давление воздуха	0,6-0,8 МПа
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	1500×850×1700 мм
Вес	560 кг

Отличительные особенности:

- 1 Конструктивно станок состоит из несущей рамы, рабочего стола (в т.ч. с углом наклона), фрезерной головки.
- 2 Рабочий стол регулируется по высоте, фрезерная головка (может быть вертикальной или с углом наклона) оснащена электродвигателем привода и двухступенчатым передаточным устройством, обеспечивающим две рабочие скорости вращения фрезерного вала.
- 3 Конструкция станка обеспечивает его механическую прочность и точность в работе.

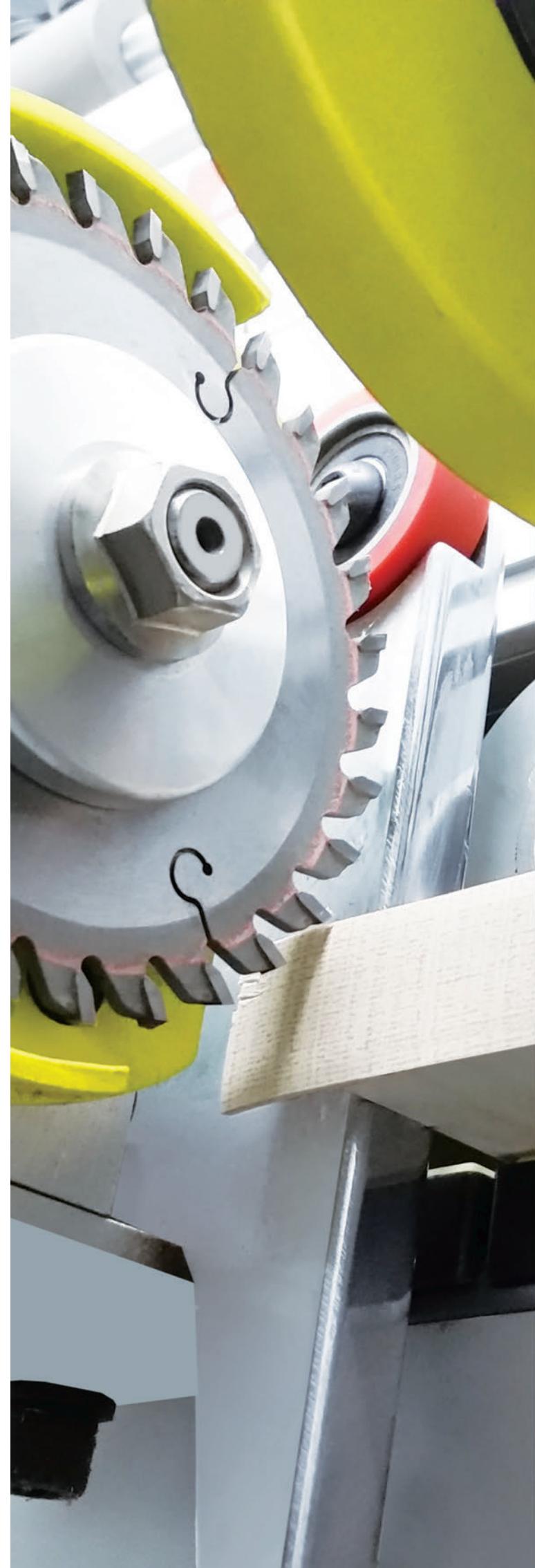
Двухсторонний фрезерный станок MX6336

Модель	MX6336
Макс. ширина заготовки	360 мм
Макс. высота заготовки	125 мм
Мин. длина заготовки	250 мм
Посадочный диаметр фрезы	35 мм
Наружный диаметр фрезы	100 мм
Скорость вращения двигателей	6850 об/мин
Мощность двигателей	4 кВт ×2
Подающая мощность	0,75 кВт
Подающая скорость	2-35 мм/мин
Мощность подающего прижима	0,37 кВт
Размер стола	1260×608 мм
Рабочее давление	0,6-0,8 МПа
Габариты	1285×1511×112 мм
Вес	880 кг

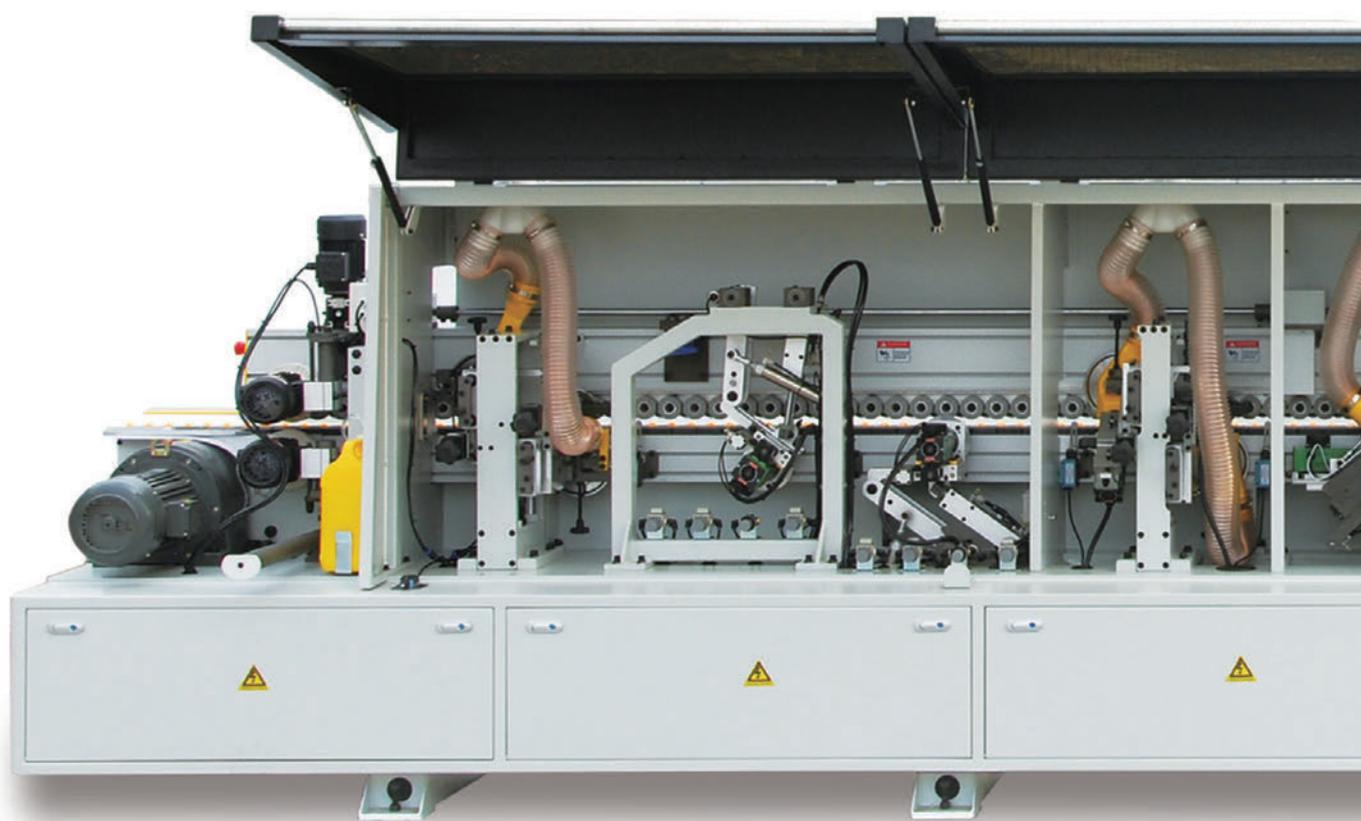
Станок предназначен для обработки фрезами профильных заготовок из цельной древесины, таких как ножки стула или ножки стола. Обрабатывает обе стороны заготовки одновременно. Обработка заготовок идет непрерывно по копиру, что улучшает эффективность производства. Фреза настраивается на любой профиль. Использование станка безопасно.







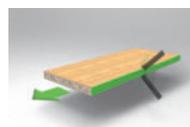
**КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ
СТАНКИ**



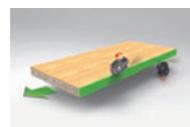




Полировка



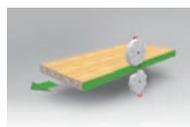
Циклевка



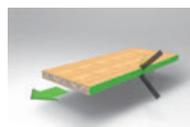
Снятие свесов



Обработка торцов



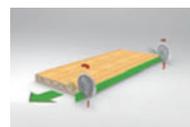
Полировка



Циклевка



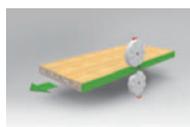
Снятие свесов



Обработка торцов



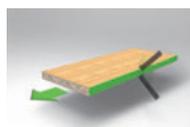
Прикатывание



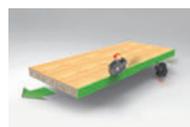
Полировка



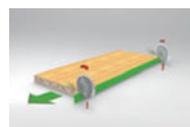
Пазование



Циклевка



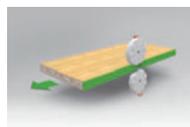
Снятие свесов



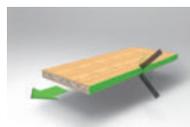
Обработка торцов



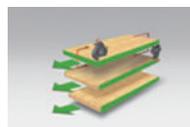
Прикатывание



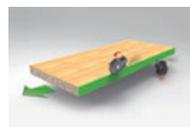
Полировка



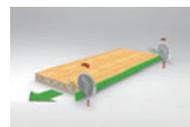
Циклевка



Обработка углов



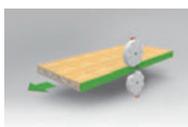
Снятие свесов



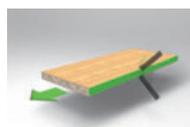
Обработка торцов



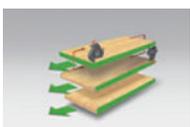
Прикатывание



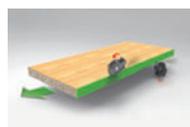
Полировка



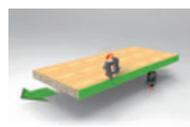
Циклевка



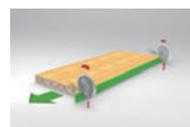
Обработка углов



Снятие свесов



Снятие свесов



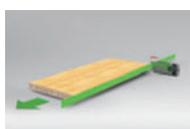
Обработка торцов



Прикатывание



Прикатывание



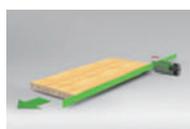
Обрезка кромки



Нанесение клея



MC365



Обрезка кромки



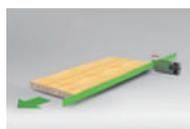
Нанесение клея



Прифуговка



MC365J



Обрезка кромки



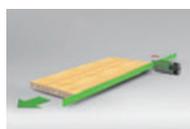
Нанесение клея



Прифуговка



MC365JH



Обрезка кромки



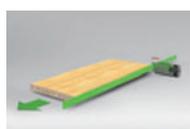
Нанесение клея



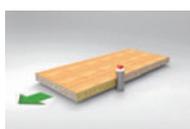
Прифуговка



MC465J



Обрезка кромки



Нанесение клея

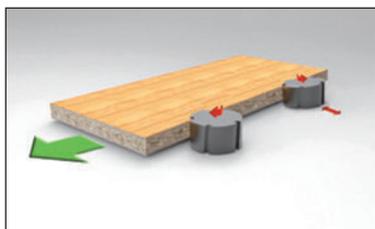


Прифуговка



MC468JC

Узел прифуговки



Механизм прифуговки состоит из прифуговочной фрезы №1 и прифуговочной фрезы №2, рабочая функция каждой из которых активируется отдельным переключателем на панели управления.

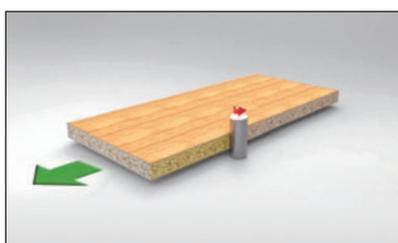
Две фрезы проводят повторную обработку, удаляя волны, задиры и заусенцы, а также иные дефекты, которые могли быть вызваны в ходе обработки панели на форматно-раскроечном станке или дисковой пилой, чтобы обеспечить высокого качества краев, гарантируя приятный вид и прочность склеивания.



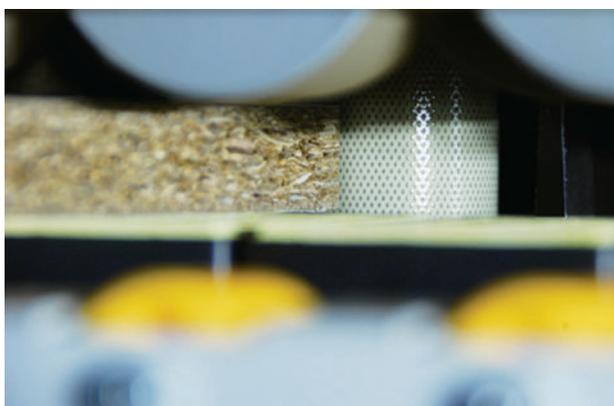
Эффективная аспирационная система может легко и быстро удалить пыль, деревянные опилки и стружку.



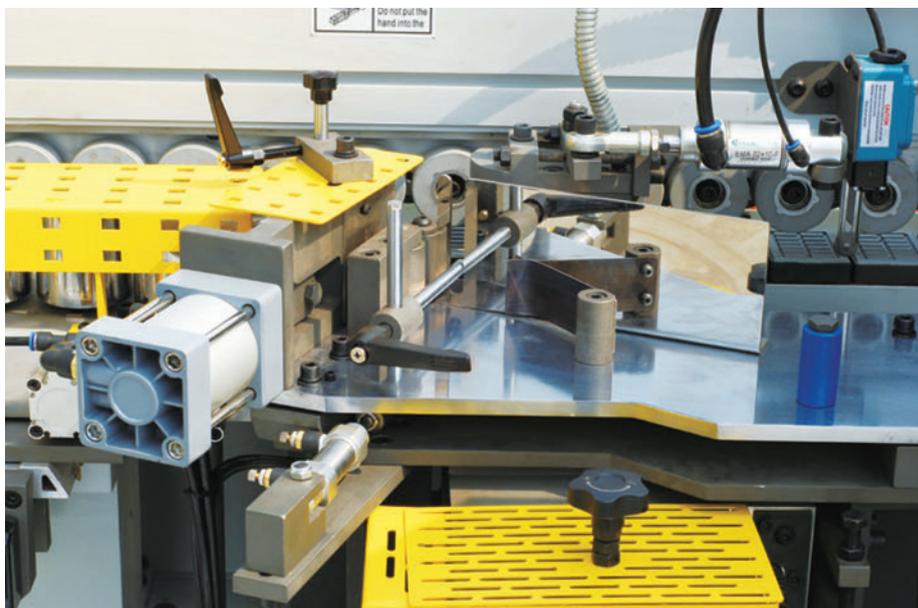
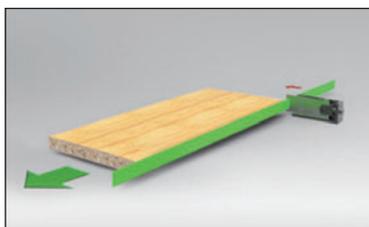
Узел нанесения клея



Клеевой вал обеспечивает равномерное и качественное нанесение клея

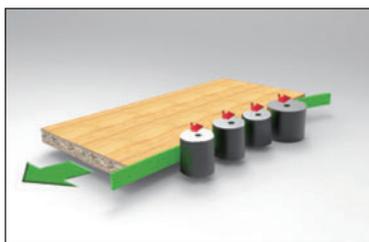


Узел обработки кромок



Мощный цилиндр узла обрезки с независимой регулировкой напряжения гарантирует высокую скорость реза. Нож изготовлен из высоколегированного металла. Одиночный магазин обеспечивает подачу полосового (опция) и рулонного кромкооблицовочного материала. Максимальная толщина кромкооблицовочного материала составляет 0,4...3 мм. Оборудование возможно дополнить 2 — 10 магазинами.

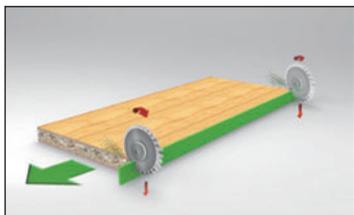
Узел прижима



Операция прикатывания выполняется двумя комплектами валиков. Совместная работа высокоточного большого прижимного валика и валика нанесения клея гарантируют качественный уровень прижима. Малые прижимные валики состоят из верхнего и нижнего конического ролика, а также прямого ролика. Верхний и нижний конические ролики обеспечивают равномерное соединение кромкооблицовочного материала к заготовке.

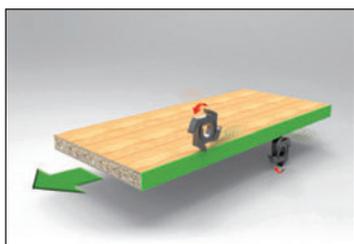


Узел обработки торцов

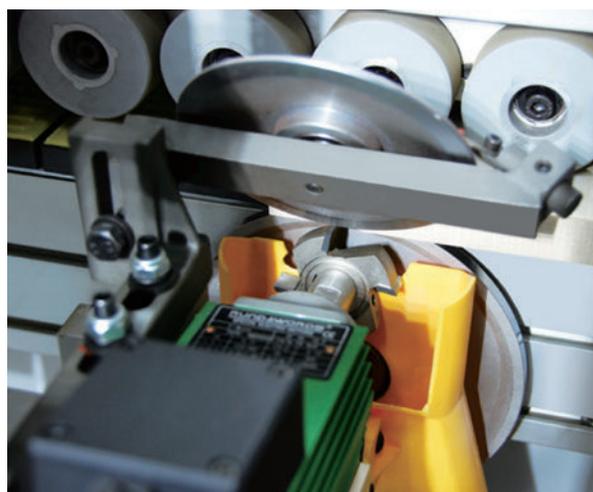


Точное линейное перемещение, автоматическое отслеживание профиля, высокая частота вращения электродвигателя — все это обеспечивает качественную обработанную поверхность.

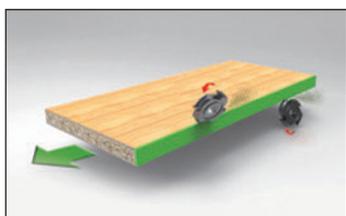
Узел черновой обработки свесов



Инструментами для предварительной обработки являются плоские фрезы, задача узла предварительной обработки устранить дефекты дуговой обработки. Угол обработки составляет 15°



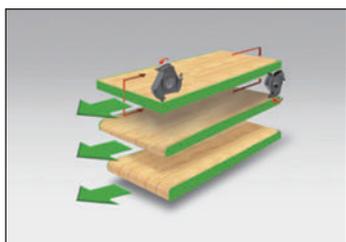
Узел чистовой обработки свесов



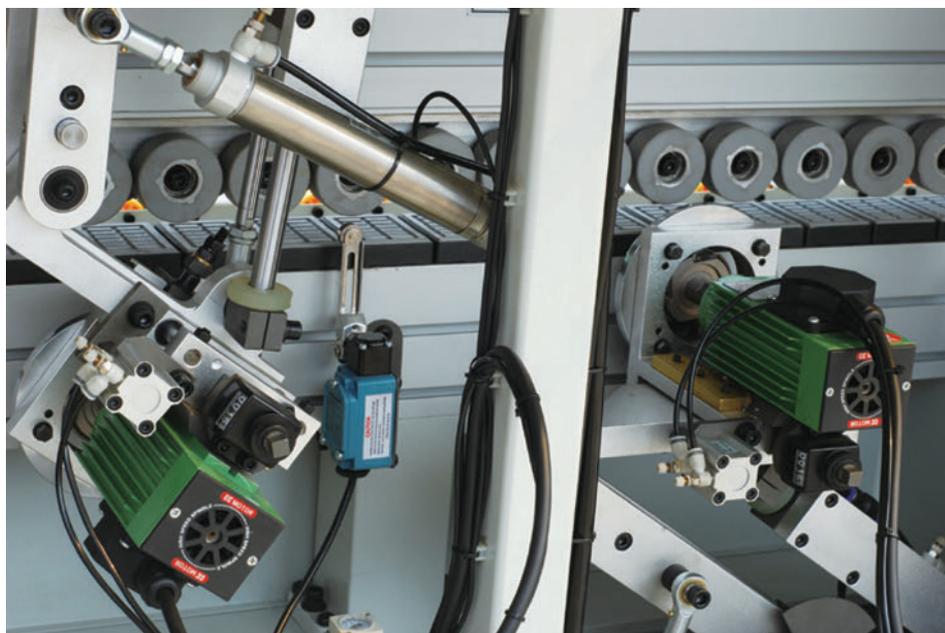
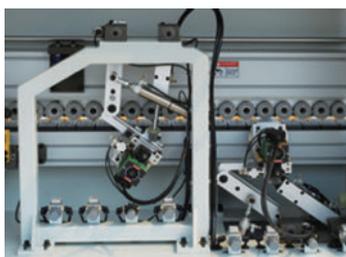
Верхний и нижний инструменты чистовой обработки устанавливаются на двух электродвигателях; две фрезы радиусного профиля, обработка под наклоном в 45 градусов, регулируемый угол наклона, простая и устойчивая конструкция, удобство и точность работы



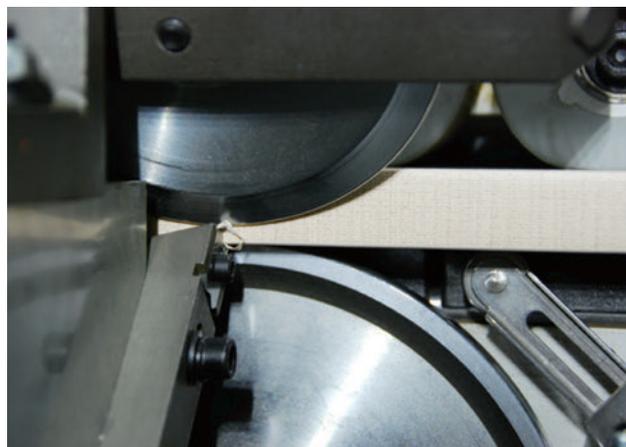
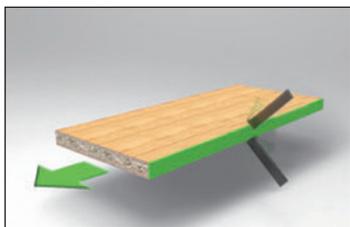
Узел чистовой обработки углов (раунд)



Необходим для чистовой обработки закругленных углов, скруглений, прямых углов, которые не могли быть обработаны узлом чистовой торцовки. Данное устройство формирует превосходные углы и законченный внешний вид. Наиболее предпочтительным является использование кромкооблицовочного материала 2...3 мм.

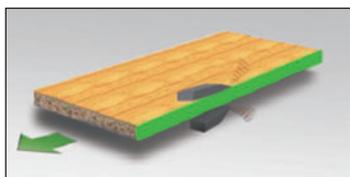


Радиусная циклевка

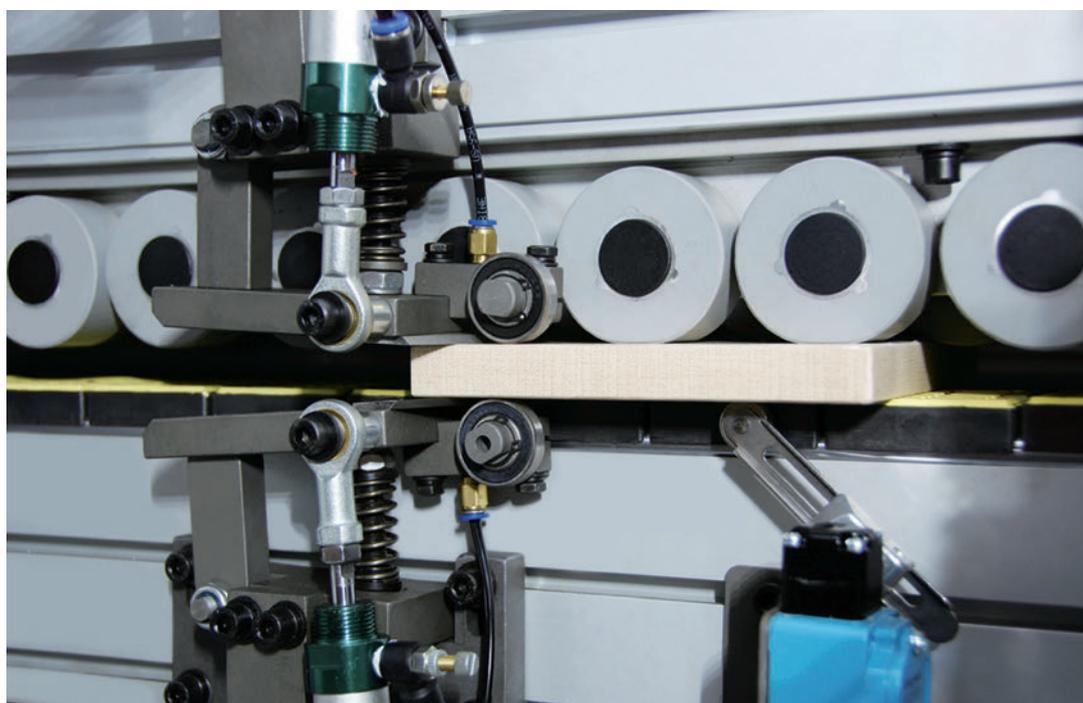


Применяется для кромкооблицовочного материала из ПВХ или АБС с толщиной не более 3 мм, работа узла необходима для устранения динамической волны, придания точного радиуса.

Плоская циклевка



Применяется для удаления излишек клея и микронеровности на швах в местах приклеивания кромки к детали.



Узел пазования



Пазовальный фрезерный узел оснащен пазовой пилой с твердосплавными напайками для фрезерования паза под заднюю стенку. Возможен один из трех вариантов позиционирования фрезерного узла: для фрезерования паза сверху, снизу или в торце детали

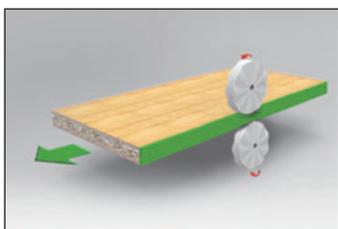
А: Боковое пазование



В: Нижнее пазование



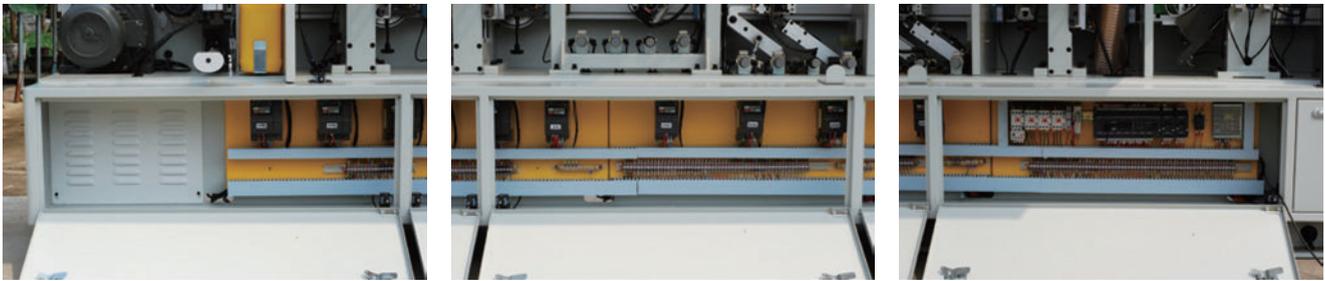
Узел полировки



Для очистки и полировки после обработки кромок используются два электродвигателя с установленными на них полировальными валиками. Простая конструкция, очень удобная в эксплуатации.



Электрическая система



Для каждой функциональной группы предусмотрен независимый преобразователь для управления, что гарантирует согласованную работу всей системы.

Панель управления



Автоматическая смазка



Электрическая система подъема прижимной балки



Перемещение прижимной балки вверх и вниз может быть быстро активировано на экране управления; высота подъема отображается на отдельном индикаторе положения.

Воздушный блок



Дополнительно: Узел обработки жидкостью

Распыление химических средств на верхнюю и нижнюю часть панели: антистатический реагент, реагент для очистки или защиты.

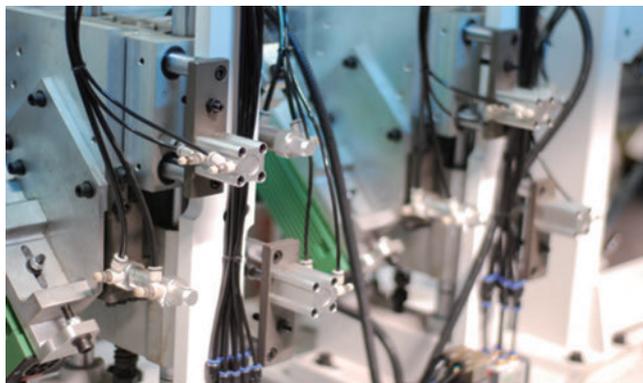
А) До прифуговки, в целях защиты верхней и нижней поверхности от пыли, улучшает эффективность обработки кромок



В) До полирования, улучшает эффективность очистки панели



Пневматическая перенастройка инструмента



Оборудование изменяет положение режущего инструмента в зависимости от толщины кромкооблицовочного материала, оператору лишь необходимо ввести соответствующие значения кромкооблицовочного материала, простота и удобство эксплуатации.

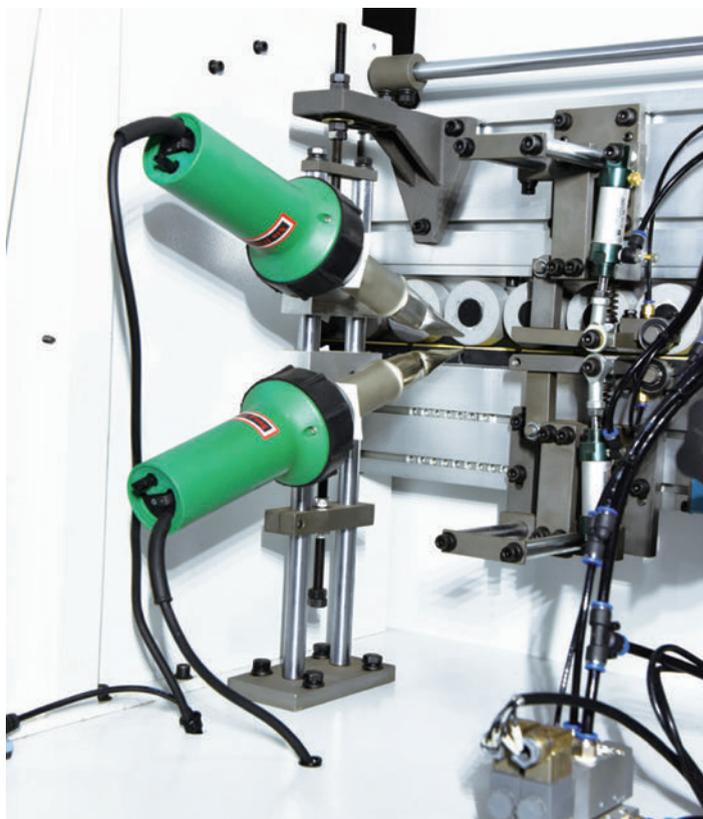
Дополнительные компоненты СЕ

1. Устройство отключения электропитания при открытии крышки
2. Центральный выключатель электропитания
3. Защитный кожух над прижимными роликами
4. Электрические компоненты СЕ



Фены горячего воздуха

Обеспечивает глянцевый вид для кромки ПВХ после узла циклевки, делает эффект полирования еще более заметным.



Автоматическая система смазки



1. Управление устройством смазки обеспечивается микропроцессором, что позволяет оптимизировать цикл подачи смазки; встроенная сигнализация низкого уровня смазки.
2. Система обеспечивает подачу смазочного материала к ползунам узла обработки торцов и направляющей конвейера по заданному времени. Это гарантирует своевременную смазку узлов, увеличивая срок эксплуатации и надежность станка.

Верхняя клеевая ванна

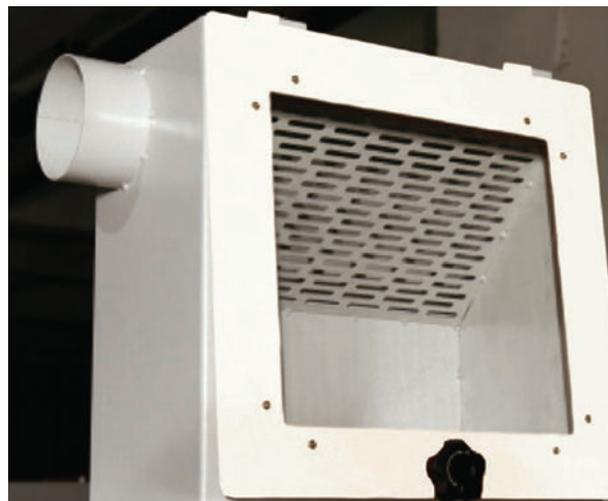


Верхняя клеевая ванна с предварительным расплавом клея. Вместительность 5 литров. Клей подается дозированно и не перегревается во время простоев станка. Смотровое окно позволяет контролировать наличие клея. Время разогрева и готовности к работе 15 минут.

Система аспирации



Централизованные аспирационные трубы



Аспирационный короб

Параметры

Модель	MC365	MC365J	MC465J	MC365JH	MC468JC
Скорость подачи	13-22 м/мин				
Толщина кромки	0.3-3 мм				
Толщина заготовки	10-60 мм				
Длина заготовки	≥120 мм	≥120 мм	≥300 мм	≥120 мм	≥300 мм
Ширина заготовки	≥60 мм	≥60 мм	≥60 мм	≥60 мм	≥150 мм
Рабочее давление	0.6 МПа				
Минимальный размер заготовки	150 (L) x 150 (W)				
Общая мощность	8.5 kw	13 kw	15.7 kw	18.5 kw	17.2 kw
Габариты станка	4080*900*1560 мм	4900*900*1560 мм	6300*900*1560 мм	5350*900*1560 мм	6700*900*1560 мм

Кромкооблицовочный станок для прямолинейной и фигурной обработки **RFB350B** **CE**

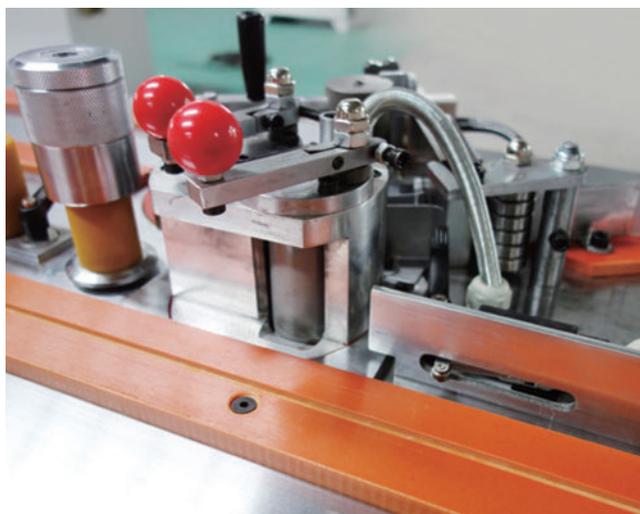


Элементы электрической системы и электродвигатель: соответствуют стандарту CE.



Удобная регулировка количества наносимого клея.

Специальных нож: идеально режет все виды кромкооблицовочных материалов толщиной от 0,4 до 3 мм.



Оснащен клеевым узлом двойного нанесения, обеспечивает надежное приклеивание кромкооблицовочного материала к обрабатываемым материалам

Параметры:

Модель	RFB350B
Толщина	0,4...3 мм
Ширина кромкооблицовочного	10...50 мм
Минимальный радиус края	20 мм
Скорость подачи	1...14м/мин
Мощность нагрева	1,85 кВт
Мощность электродвигателя	0,37 кВт
Размер упаковки	1150 x 930 x 1150 мм
Масса брутто/нетто	210/200 кг

Кромкооблицовочный станок для прямолинейной и фигурной обработки RFB350Q CE



1. Применяемый кромкооблицовочный материал: меламинованная бумага, деревянный шпон, ПВХ и другие материалы для обработки кромок мебели.
2. Применяемый клей: Среднетемпературный и низкотемпературный клей, с температурой плавления в пределах 160...170°C.
3. Применяемые панели: склеенные панели, ДСП, МДФ и любые виды фанеры и др.
4. Форма кромки: прямая, фигурная, внешняя дуга, внутренняя дуга, окружность (радиус дуги около 20 мм), неограниченная длина панели. Дополнительный рабочий стол может наклоняться на 45 градусов, чтобы обеспечить нанесение кромкооблицовочного материала под углом края.



Панель управления: компактная и эстетичная



Рабочий стол может быть наклонен на 45 градусов.

Параметры:

Модель	RFB350Q
Толщина	0,4...3 мм
Ширина	10...50 мм
Минимальный радиус края	20 мм
Скорость подачи	1...14 м/мин
Мощность нагрева	1,85 кВт
Мощность электродвигателя	0,37 кВт
Размер упаковки	1400 x 1050 x 1150 мм
Масса брутто/нетто	302/260 кг





ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ
СТАНКИ

Форматно-раскройный центр с ЧПУ

RCJ2700A / 3200A / 3800A

RCJ2700B / 3200B / 3800B



А Серия:

Система управления на базе ПЛК

Основная и подрезная пила поднимаются как единый блок.

Привод обеспечивается инверторным электродвигателем.



В Серия:

Управление на базе компьютера промышленного исполнения, сенсорным экраном и адаптированным программным обеспечением.

Основная и подрезная пила поднимаются отдельно. Привод пилы обеспечивается серводвигателем.



Характеристики:

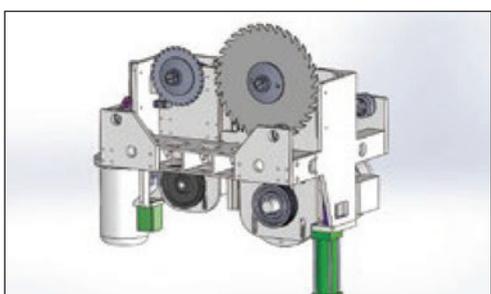
А Серия:



Направляющие расположены снаружи профиля, что значительно уменьшает вероятность прилипания пыли. Направляющие установлены параллельно, обеспечивая быстрый ход и стабильность.



Сварная конструкция из листового металла.



Подъем-опускание по линейным направляющим. Индивидуальная настройка

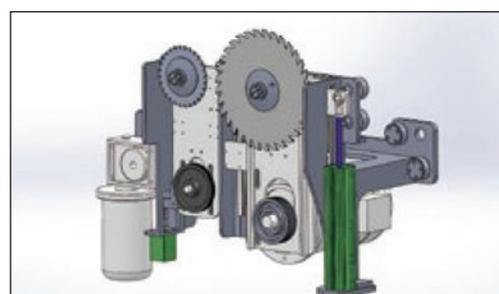
В Серия:



Рама сварена с стального профиля (вырезыванием лазера), направляющие расположены в треугольной структуре.



Усиленная конструкция с применением лазерной резки. Алюминиевая вставка на каждый зажим.

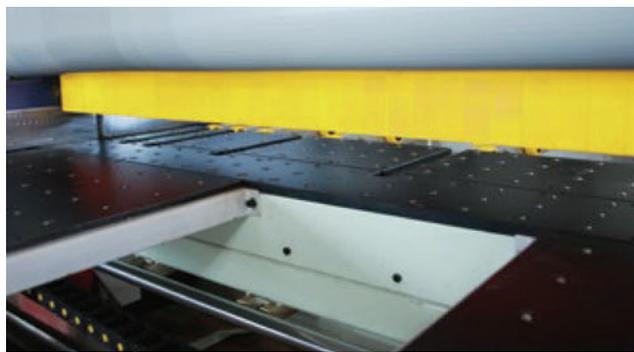


3 уровня поднятия основной пилы. Лёгкий доступ к настройке. Быстросъемный фиксатор пил.

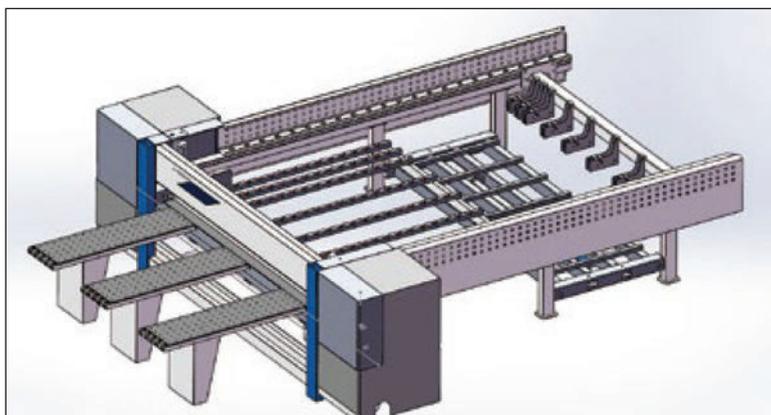
Опционально:



Боковой прижим заготовки (для Серии А)



Воздушная подушка в зоне реза.



Задняя загрузка



Принтер этикеток

Параметры:

Модель	RCJ2700A	RCJ3200A	RCJ3800A	RCJ2700B	RCJ3200B	RCJ3800B
Длина распила (мм)	0...2700	0...3200	0...3800	0...2700	0...3200	0...3800
Толщина распила (мм)	0...90	0...120	0...120	0...90	0...120	0...120
Скорость перемещения устройства зажима	0...80 м/мин	0...80 м/мин	0...80 м/мин	0...80 м/мин	0...80 м/мин	0...80 м/мин
Скорость перемещения пильной каретки	0...100 м/мин	0...100 м/мин	0...100 м/мин	0...100 м/мин	0...100 м/мин	0...100 м/мин
Электродвигатель основной пилы	11 кВт	11 кВт	11 кВт	11 кВт	15 кВт	15 кВт
Электродвигатель подрезной пилы	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт
Диаметр пильного диска основной пилы	380 мм	380 мм	380 мм	400 (опционально 450)	400 (опционально 450)	400 (опционально 450)
Диаметр внутреннего отверстия основной пилы	60 (с установочным отверстием)	60 (с установочным отверстием)	60 (с установочным отверстием)	60 (с установочным отверстием)	60 (с установочным отверстием)	60 (с установочным отверстием)
Диаметр подрезной пилы	180	180	180	180	180	180
Частота вращения основной пилы	4250 об/мин	4250 об/мин	4250 об/мин	4250 об/мин	4250 об/мин	4250 об/мин
Частота вращения подрезной пилы	6800 об/мин	6800 об/мин	6800 об/мин	6800 об/мин	6800 об/мин	6800 об/мин
Кол-во зажимов	8	10	10	8	10	10
Пневматические компоненты	CKD (Тайвань)	CKD (Тайвань)	CKD (Тайвань)	CKD (Тайвань)	CKD (Тайвань)	CKD (Тайвань)
Датчик	FANICS	FANICS	FANICS	FANICS	FANICS	FANICS
Механизм перемещения пильной каретки	Зубчатая рейка	Зубчатая рейка	Зубчатая рейка	Зубчатая рейка	Зубчатая рейка	Зубчатая рейка
Высокоточная линейная направляющая рейка	Hiwin (Тайвань)	Hiwin (Тайвань)	Hiwin (Тайвань)	Hiwin (Тайвань)	Hiwin (Тайвань)	Hiwin (Тайвань)
Управление	ПЛК, полностью замкнутый контур (магнитная головка и магнитное основание SIKO)					
Габаритные размеры	4950x5850x1700 мм	5500x6200x1700 мм	6050x6600x1700 мм	4950x5850x1700 мм	5500x6200x1700 мм	6050x6600x1700 мм

Форматно-раскроечный центр

RWJ2700A/B

RWJ3200A/B



Параметры:

Модель	RWJ2700A/B	RWJ3200A/B
Максимальная толщина распила	75 мм	75 мм
Максимальная длина распила	2700 мм	3200 мм
Скорость распила	0...50 м\мин	0...50 м\мин
Мощность электродвигателя основной пилы	11 кВт	11 кВт
Мощность узла перемещения	1,5 кВт	1,5 кВт
Диаметр диска основной пилы	355 мм	355 мм
Диаметр диска подрезной пилы	160 мм	160 мм
Регулятор скорости	+	+
Габаритные размеры (ДхШхВ)	4950 x 1600 x 4400 мм	4950 x 1600 x 4400 мм



Серия А



Серия В

Форматно-раскроечный станок MJ6132YI / YII

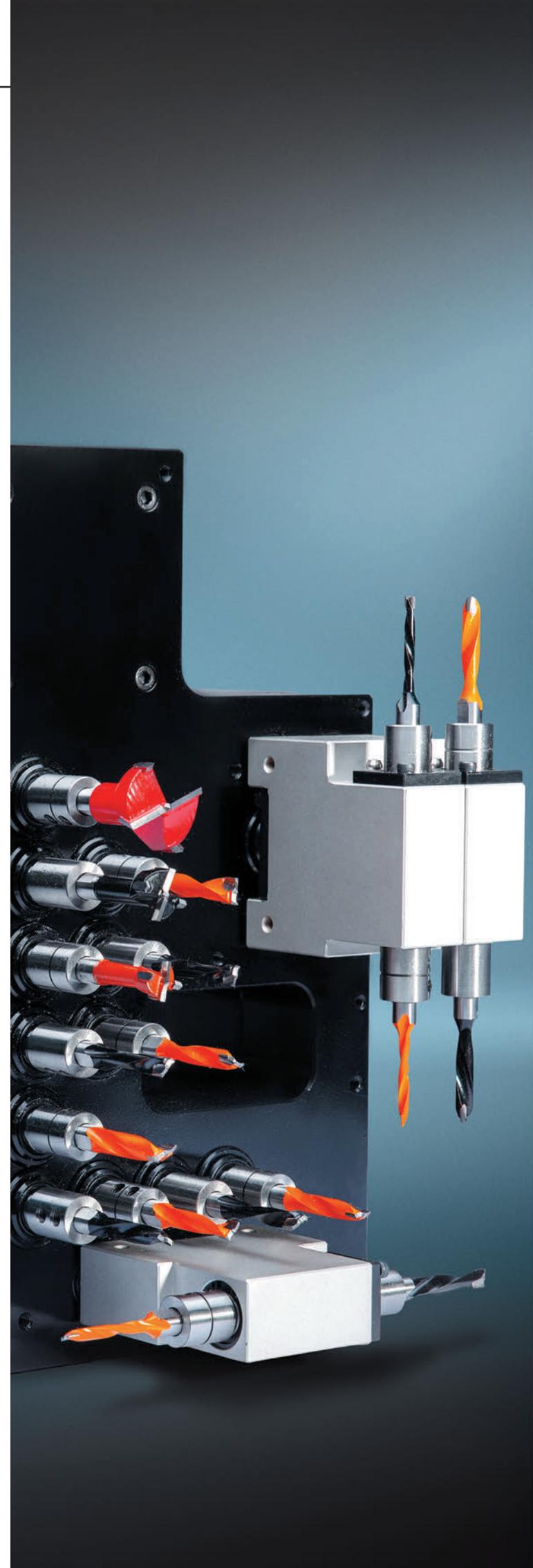


Предназначен для продольного, поперечного и углового раскроя плитных материалов (МДФ, ДСП, ДВП и клееных щитов), облицованных и ламинированных, а также заготовок из массивной древесины, с предварительной подрезкой нижней кромки для исключения сколов.

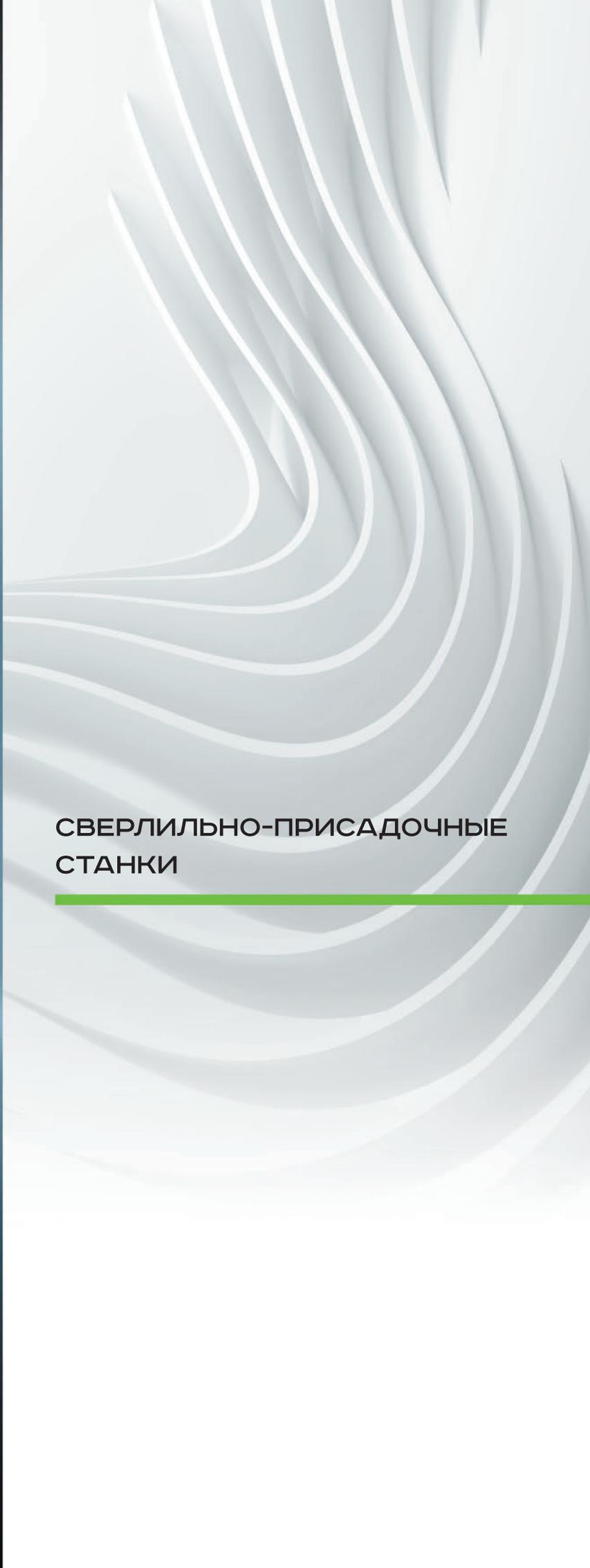


Параметры:

Модель	MJ 6132 YI	MJ 6132 YII
Общие габариты	3200 x 3150 x 900 мм	3200 x 3150 x 900 мм
Размер каретки	3200 x 375 мм	3200 x 375 мм
Тип каретки	роликовая	роликовая
Макс. длина реза	3100 мм	3100 мм
Высота реза	80 мм	80 мм (45° макс. 55 мм)
Основная пила	300 x 30 мм	300 x 30 мм
Подрезная пила	120 x 20 мм	120 x 20 мм
Скорость вращения основной пилы	4000/6000 об./мин.	4000/6000 об./мин.
Скорость вращения подрезной пилы	7000 об./мин.	7000 об./мин.
Мощность двигателя основной пилы	5.5 кВт	5.5 кВт
Мощность двигателя подрезной пилы	0.75 кВт	0.75 кВт
Наклон пилы	90°	45° - 90°
Вес	650 кг/700 кг	700/750 кг
Упаковочные размеры	2050 x 1110 x 1130 мм/3250x 425 x 290 мм	2050 x 1110 x 1130 мм/3250 x 425 x 290 мм



СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ
СТАНКИ



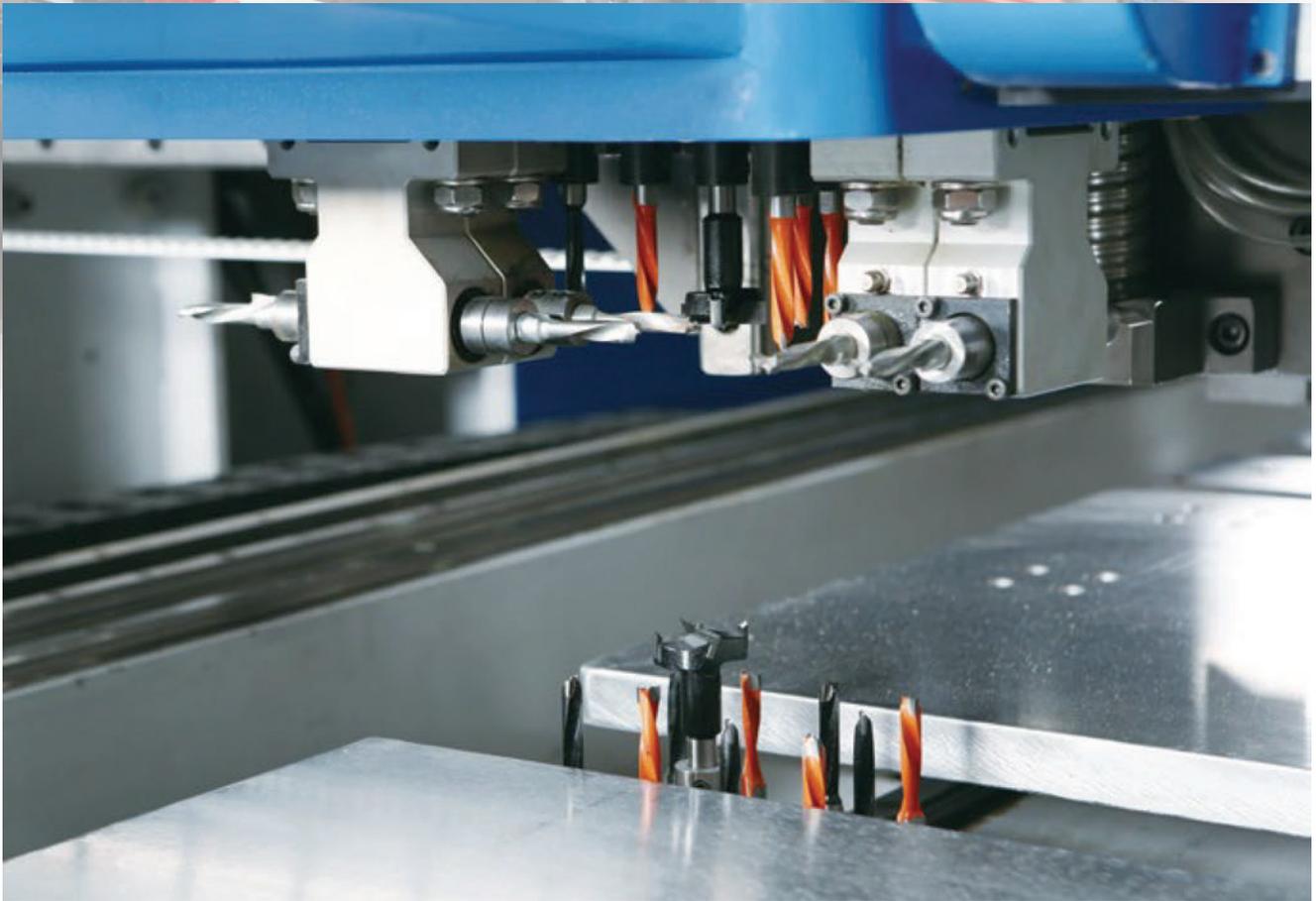
6-ти сторонний сверлильно-присадочный станок *Velberg RMZ-6D*



Параметры:

Модель	Velberg RMZ-6D
Длина заготовки	200 ~ 2500 мм
Ширина заготовки	50 ~ 1000 мм
Толщина заготовки	10 ~ 50 мм
Макс. скорость перемещения захвата	80м/мин
Макс. скорость движения по оси Y	75м/мин
Макс. скорость движения по оси Z	30м/мин
Верхняя группа инструментов	9 V+4H*2
Нижняя группа инструментов	10V
Держатель инструмента	Ø10
Общая мощность	16.7 кВт
Рабочее давление	0.6 МПа
Расход воздуха	Расход воздуха для обдувки фрезерования: 550L/min Сверление: 5L/min
Мощность верхнего шпинделя	2.2 кВт
Мощность нижнего шпинделя	2.2 кВт
Общие габариты	4650 x 2630 x 2080 мм

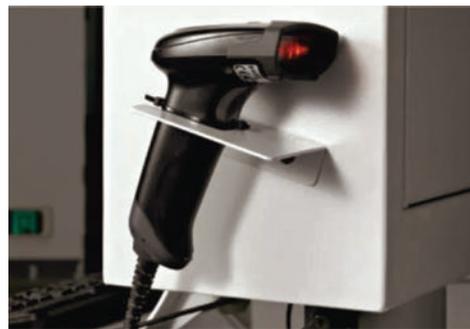
В основном, используется для горизонтального и вертикального сверления, фрезерования панелей МДФ, ЛДСП, массива. Простота в эксплуатации, быстрая скорость сверления подходит для обработки всех видов мебели из комбинированной плиты.



Сверлильная группа



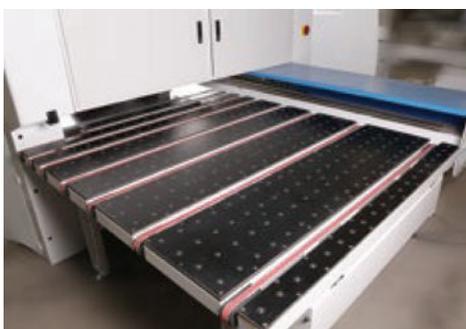
Высокоскоростные серво-драйверы



Сканер



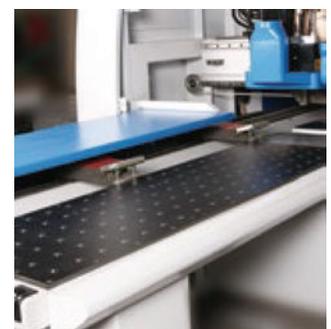
Операционная система



Разгрузочный стол



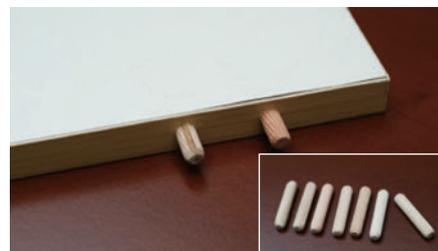
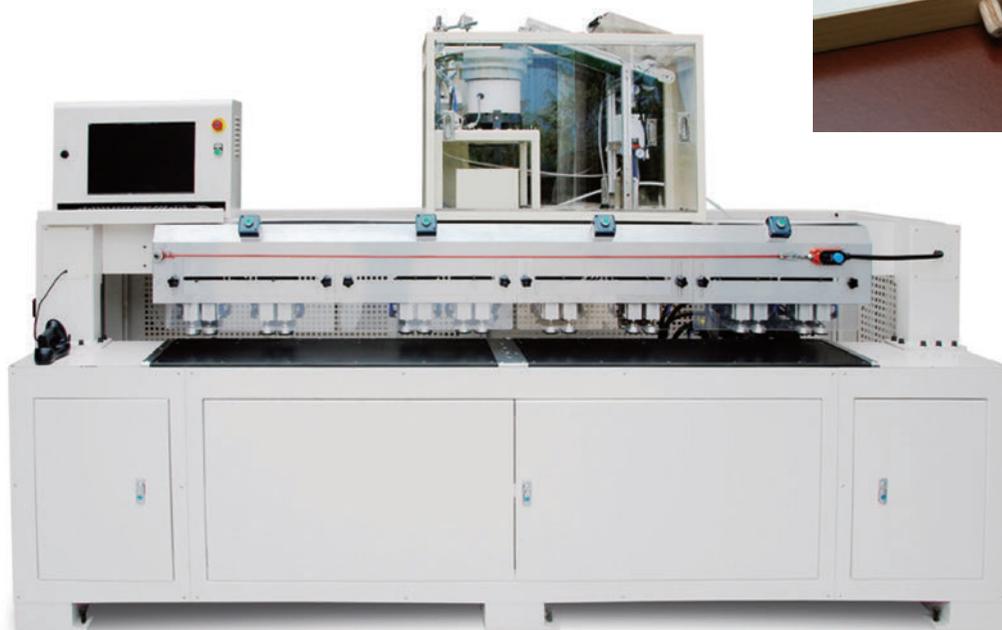
Хромированный рабочий стол, боковая стоп-конструкция, рабочий стол подвижный.



Длинная балка с двумя захватами

Сверлильно-шкантозабивной станок R-S1

Область применения:



Параметры:

Модель	R-S1
Мощность шпинделя	1,5 кВт
Частота вращения шпинделя	0...24000 об/мин
Скорость и длина хода по оси X	40 м/мин и 2440 мм
Скорость и длина хода по оси Y	10 м/мин и 80 мм
Скорость и длина хода по оси Z	10 м/мин и 50 мм
Скорость сверления и вставки шканта	60 шт/мин
Макс. глубина сверления	50 мм
Максимальная глубина вставки	40 см
Размер упаковки	3462 x 1133 x 2015 мм
Масса	1615 кг

Обновленная модель:

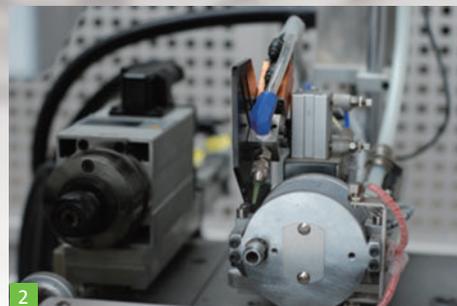


Технические характеристики:



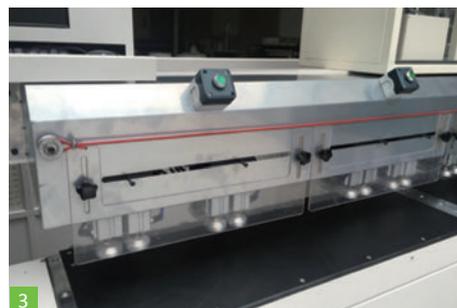
1

1 Имеется 3 ограничительных устройства в левой части, по середине, и в правой части оси X, маховичок позиционирования по оси Y, регулятор корректировки позиционирования, цилиндр прижима по оси Z.



2

2 Быстрое перемещение клеевого пистолета в заданное положение для автоматической очистки.



3

3 В целях сокращения простоя в работе, в соответствии с длиной панели, возможна независимая обработка до четырех отдельных зон.

4 С помощью сканера штрих-кода обеспечивается быстрая загрузка файла.



4

5 Точное нанесение столярного клея для обеспечения надежного крепления шканта; высокоскоростная установка в панель поддерживает высокую скорость подачи; отсутствие простоя в работе; вспомогательный бункер для автоматической подачи.

6 Документы обработки с возможностью редактирования простых текстовых файлов, простота и удобство в работе.

7 Выключатель аварийной остановки, шнур-выключатель, ограничительный выключатель.



5



6

Сверлильно-присадочный станок с автоматической подачей RMZ8042/8142



Параметры:

Модель	RMZ 8042	RMZ 8142
Ширина заготовки (в направлении X), не более	2450 мм	2450 мм
Ширина заготовки (в направлении X), не менее	250 мм	250 мм
Расстояние между двумя положениями горизонтального сверления, не более	640 мм	640 мм
Расстояние между двумя положениями горизонтального сверления, не менее	135 мм	135 мм
Толщина заготовки, не более	80 мм	80 мм
Глубина сверления горизонтальной	40 мм	40 мм
Ширина сверления вертикальной головкой,	70 мм	70 мм
Частота вращения шпинделей сверлильного	2800 об/мин (50 Гц)	2800 об/мин (50 Гц)
Высота рабочего стола	950 мм	950 мм
Мощность узла вертикального сверления	1,5 кВт x 8	1,5 кВт x 4
Мощность узла горизонтального сверления	1,5 кВт x 2	1,5 кВт x 2
Мощность электродвигателя узла подачи	0,55 кВт x 2	0,55 кВт x 2
Скорость подачи	60 м/мин	60 м/мин
Рабочее давление	0,6...0,8 МПа	0,6...0,8 МПа
Габаритные размеры станка	4200 x 2850 x 1650 мм	4200 x 2850 x 1650 мм
Габаритные размеры упаковки	4400 x 1800 x 1800 мм	4400 x 1800 x 1800 мм

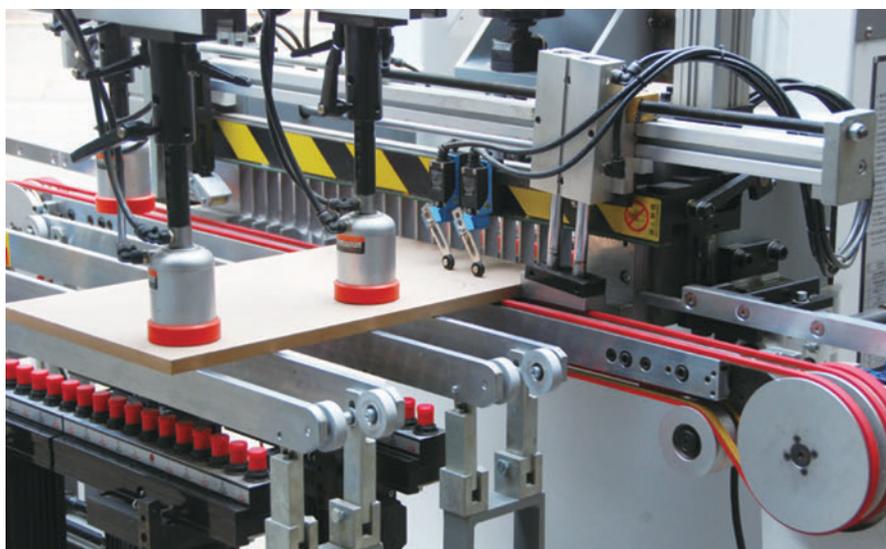
Дополнительное оснащение:



Если устанавливается в составе производственной линии, то для обеспечения эффективной работы возможно дополнительное оснащение двумя электродвигателями.

Технические характеристики:

- 1 Панель управления с сенсорным экраном, простая и интуитивная, удобная в эксплуатации.
- 2 Подъемный винт горизонтальной группы сверления может вращаться с помощью ручного маховичка.
- 3 Вертикальная группа сверления оснащается магнитным датчиком, который обеспечивает точность перемещения сверлильного инструмента.
- 4 Поверхность конвейерной ленты выполнена из вулканизированной резины, что позволяет предотвратить повреждение панели.
- 5 Компоненты электрической системы выполнены компаниями Schneider, Германия и INVT, Китай.
- 6 Для вертикальной сверлильной группы сегментация является опциональной.



- 7 Горизонтальное устройство позиционирования в левой части оснащается штоковым цилиндром и устройством блокировки обратного наклона, устойчивое и надежное. Изменение кромки позиционирования регулируется винтом, его перемещение отображается на дисплее.

Сверлильно-присадочные станки VELBERG

RMZ73213/73223

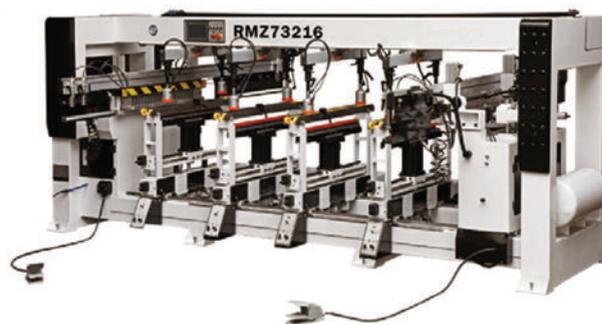
RMZ73214/73224

RMZ73216/73226



Параметры:

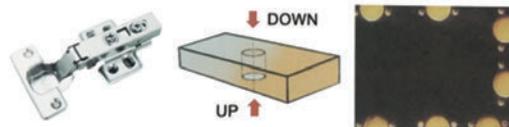
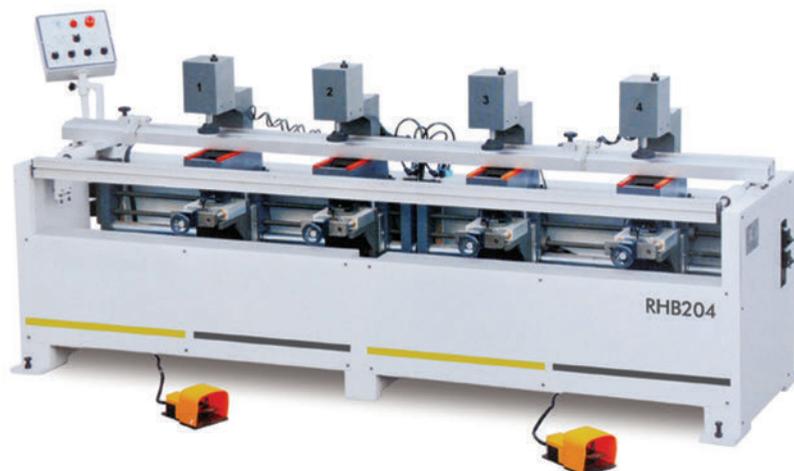
Модель	RMZ73213
Макс. ширина заготовки (X направление)	1850 мм
Макс. расстояние между пропилами в горизонтальной позиции	640 мм
Мин. расстояние между пропилами в горизонтальной позиции	135 мм
Макс. толщина заготовки	80 мм
Макс. глубина сверления горизонтальной сверильной головы	40 мм
Макс. ширина сверления вертикальной сверильной головы	70 мм
Скорость вращения шпинделя	2800 об/мин. (50 HZ)
Высота рабочего стола	950 мм
Мощность вертикальной сверильной головы	1,5 kw*2
Мощность горизонтальной сверильной головы	1,5 kw*1
Рабочее давление	0.6 – 0.8 Мра
Габариты станка	3300*2500*1650 мм
Упаковочные габариты	3400*1400*1800 мм



Параметры:

Модель	RMZ73214	RMZ73224	RMZ73216	RMZ73226
Макс. ширина заготовки (X направление)	2450 мм	2450 мм	2450 мм	2450 мм
Мин. ширина заготовки (X направление)	---	--	185 мм	185 мм
Макс. расстояние между пропилами в горизонтальной позиции	640 мм	640 мм	640 мм	640 мм
Мин. расстояние между пропилами в горизонтальной позиции	135 мм	135 мм	135 мм	135 мм
Макс. толщина заготовки	80 мм	80 мм	80 мм	80 мм
Макс. глубина сверления горизонтальной сверильной головы	40 мм	40 мм	40 мм	40 мм
Макс. ширина сверления вертикальной сверильной головы	70 мм	70 мм	70 мм	70 мм
Скорость вращения шпинделя	2800 об/мин. (50HZ)	2800 об/мин. (50HZ)	2800 об/мин. (50HZ)	2800 об/мин. (50HZ)
Высота рабочего стола	950 мм	950 мм	950 мм	950 мм
Мощность вертикальной сверильной головы	1.5kw*3	1.5kw*6	1.5kw*4	1.5kw*8
Мощность горизонтальной сверильной головы	1.5kw*1	1.5kw*1	1.5kw*1	1.5kw*2
Рабочее давление	0.6-0.8Mpa	0.6-0.8Mpa	0.6-0.8Mpa	0.6-0.8Mpa
Габариты станка	3300*2500*1650 мм	3300*2500*1650 мм	4150*2500*1650 мм	4150*2500*1650 мм
Упаковочные габариты	3400*1400*1800 мм	3400*1400*1800 мм	4250*1300*1800 мм	4250*1300*1800 мм

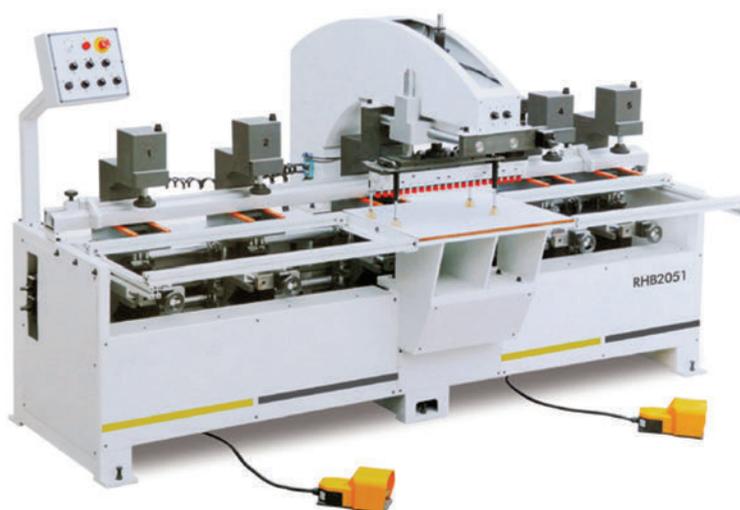
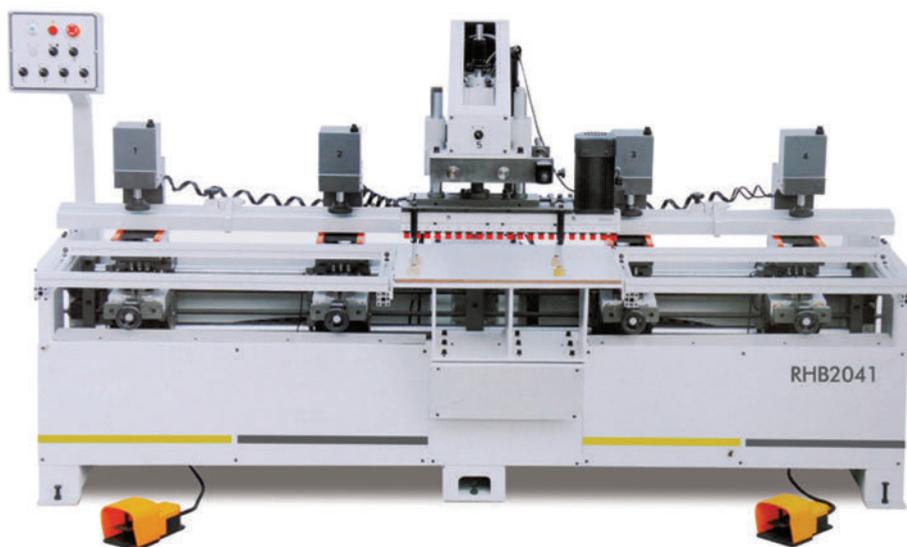
Сверлильно-присадочные станки RHB204/202/201



Параметры:

Модель	RHB204	RHB202	RHB201
Размер стола	350*1000 мм	(380-670)*1800 мм	(380-670)*2720 мм
Общая мощность	1.1 kw	2.2 kw	4.4 / 5.5 kw
Количество сверлильных узлов	1	2	4 / 5
Скорость вращения шпинделя	2800 об/мин.	2800 об/мин.	2800 об/мин.
Макс. Глубина сверления	50 мм	50 мм	50 мм
Давление	0.6 – 0.8 МПа	0.6 – 0.8 МПа	0.6 – 0.8 МПа
Вес нетто	250 кг	510 кг	760 / 850 кг

Сверлильно-присадочные станки RHB2041/2051



Дополнительное
оснащение:



Параметры:

Модель	RHB2041	RHB2051
Размер стола	(380-670)*2720 мм	(380-670)*2720 мм
Общая мощность	5.9 kw	7 kw
Количество сверлильных узлов	4 + 1	5 + 1
Скорость вращения шпинделя	2800 об/мин.	2800 об/мин.
Макс. Глубина сверления	50 мм	50 мм
Давление	0.6 – 0.8 МПа	0.6 – 0.8 МПа
Вес нетто	880 кг	950 кг

Однолинейный сверлильно-присадочный станок RMZ73211 CE



Параметры:

Модель	RMZ73211
Расстояние между двумя горизонтальными отверстиями, не более	640 мм
Макс. толщина панели	80 мм
Макс. глубина сверления	40 мм
Частота вращения шпинделя сверла	2800 об/мин (50 Гц)
Мощность узла сверления	1,5 кВт
Рабочее давление воздуха	0,6...0,8 МПа
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1200 x 1000 x 1250 мм
Размер упаковки (ДхШхВ)	1300 x 1100 x 1350 мм

Дополнительное
оснащение:



Технические характеристики:

- 1 Жесткая рама станка.
- 2 На панели управления располагаются две независимые ручки, символы отображаются ярко, простой и интуитивный интерфейс.
- 3 Линейка позиционирования: желтого цвета для более четкого считывания показаний. Положение защитного ограждения регулируется расстоянием сверления с помощью соответствующей ручки.
- 4 Компоненты сверлильной группы могут поворачиваться на 90° и обеспечивают сверление как по вертикали, так и по горизонтали. Глубина сверления регулируется микро-переключателем, что создает меньше проблем и обеспечивает простоту замены.
- 5 Компоненты сверлильной группы оснащены устройством регулирования глубины, линейка показывает значение масштаба и отображает глубину сверления.
- 6 Прижимной цилиндр: регулировка толщины материала и расстояния сверления по вертикали и горизонтали в зависимости от размера панели с помощью ручки регулировки, расстояние для каждого ряда составляет 10 мм.
- 7 Сверлильная группа состоит из 21 элемента, расположенных в 1 линию, расстояние между отверстиями составляет 32 мм.
- 8 Электродвигатель и компоненты электрической системы соответствуют стандарту CE.

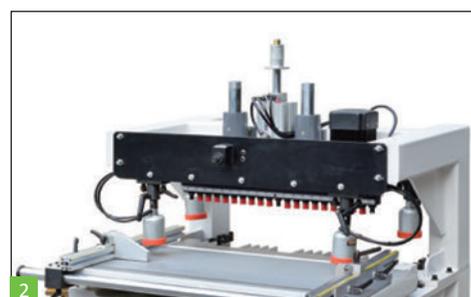
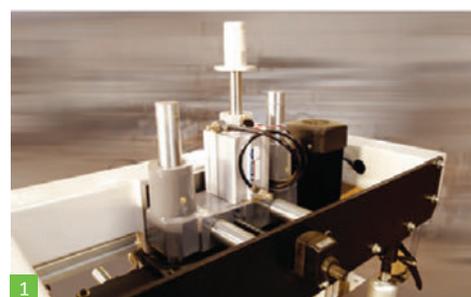
Двухлинейный сверлильно-присадочный станок RMZ73212



Дополнительное
оснащение:



Технические
характеристики:



Параметры:

Модель	RMZ73212
Расстояние между двумя горизонтальными отверстиями, не более	640 мм
Макс. толщина панели	80 мм
Макс. глубина сверления	40 мм
Частота вращения шпинделя сверла	2800 об/мин (50 Гц)
Мощность узла сверления	1,5 кВт x 2
Рабочее давление воздуха	0,6...0,8 МПа
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1200 x 1000 x 1550 мм
Размер упаковки (ДхШхВ)	1300 x 1100 x 1650 мм

- 1 Два прижимных цилиндра на каждую группу обеспечивают устойчивый прижим.
- 2 Двухлинейный сверлильно-присадочный станок оснащен вертикальным узлом сверления в сравнении с однолинейным сверлильно-присадочным станком. Сверление может выполняться одновременно в двух направлениях.
- 3 На панели управления располагаются две независимые ручки, символы отображаются ярко, простой и интуитивный интерфейс.

Сверлильно-пазовальный станок с двумя столами MS3112/ MS3115



Характеристики	MS3112	MS3115
Макс. ширина паза	120 мм	150 мм
Макс. глубина паза	60 мм	80 мм
Скорость вращения шпинделя	12000 об/мин	9000 об/мин
Угол наклона стола	±20°	±25°
Мощность двигателя	2,2 кВт	3,3 кВт
Рабочее давление	0,6 МПа	0,6 МПа
Габаритные размеры	1500×1050 ×1170 мм	1500×1200 ×1200 мм
Вес	500 кг	540 кг

Сверлильно-пазовальный MS3115

Станок предназначен для выборки пазов и сверления отверстий в изделиях из массива древесины и композитных материалов (МДФ, ДСП).

Характеристики	MS3115
Макс. длина паза	150 мм
Макс. ширина паза	15 мм
Макс. глубина паза	80 мм
Скорость вращения шпинделя	9000 об/мин
Угол наклона стола	±25°
Мощность двигателя	3.3 кВт
Габаритные размеры	1500×1200×1200 мм
Вес	540 кг





**ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ
СТАНКИ**

Четырехсторонний станок Velberg серии QMB



Станки данной серии предназначены для сложной продольной обработки пиломатериала из древесины различной плотности с 4-х сторон с целью получения погонажных изделий экспортного качества (наличник, багет, погонаж со сложным профилем).

Параметры:

Модель	QMB623A	QMB523A	QMB423A	QMB723R	QMB623R
Рабочая ширина	20-230 мм				
Рабочая толщина	8-160 мм				
min. рабочая длина	840/280 мм	840/280 мм	580/280 мм	840/280 мм	720/280 мм
Диаметр шпинделя	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40	Ø40
Скорость подачи	6-36 м/мин	6-36 м/мин	8-33 м/мин	6-36 м/мин	6-36 м/мин
Скорость вращения шпинделя	6800 об/мин				
Диаметр ножа	Ø125 мм				
Левый/правый вертикальный нож	Ø108-Ø200 мм				
Второй правый вертикальный нож	/	/	/	Ø108-Ø200 мм	Ø108-Ø200 мм
Первый верхний нож	Ø108-Ø180 мм	Ø108-Ø180 мм	Ø108-Ø200 мм	Ø108-Ø180 мм	Ø108-Ø180 мм
Второй верхний нож	Ø108-Ø180 мм	/	/	Ø108-Ø180 мм	/
Второй нижний нож	Ø108-Ø230 мм	Ø108-Ø230 мм	/	Ø108-Ø230 мм	Ø108-Ø230 мм
Мощность	47,25/63 кВт/HP	38,25/51 кВт/HP	30,75/41 кВт/HP	54,75/73 кВт/HP	47,25/63 кВт/HP
Первый нижний нож	2x5,5/7,5 кВт/HP				
Левый вертикальный нож	7,5/10 кВт/HP				
Второй правый вертикальный нож	/	/	/	7,5/10 кВт/HP	7,5/10 кВт/HP
Первый верхний нож	7,5/10 кВт/HP				
Второй верхний нож	7,5/10 кВт/HP	/	/	7,5/10 кВт/HP	/
Второй нижний нож	7,5/10 кВт/HP	7,5/10 кВт/HP	/	7,5/10 кВт/HP	7,5/10 кВт/HP
Двигатель подачи	5,5/7,5 кВт/HP	4/5,5 кВт/HP	4/5,5 кВт/HP	5,5/7,5 кВт/HP	5,5/7,5 кВт/HP
Двигатель подъема	0,75/1 кВт/HP				
Диаметр всасывающего колпака	6xØ150 мм	5xØ150 мм	4xØ150 мм	7xØ150 мм	6xØ150 мм
Давление подачи воздуха	0,6 Мпа				
Габаритные размеры	4960x1900x1700 мм	4280x1900x1700 мм	3829x1850x1750 мм	5380x1860x1760 мм	4750x1860x1760 мм
Вес	5600 кг	4600 кг	4150 кг	6050 кг	5650 кг

Схема обработки



QMB623A

QMB523A

QMB423A

QMB723R

QMB623R

Технические характеристики:



1



2



3



4

- 4** Настройка направляющей линейки
Настройка направляющей и подающего стола легко производится посредством рычагов быстрой настройки.

- 5** Цельнолитая чугунная станина, прошедшая специальную термообработку
Обеспечивает максимальную стабильность и надежность, полностью исключает возможность возникновения вибрации даже при обработке массивных заготовок.

- 6** Эргономичная контрольная панель управления
Разработана с учетом мировых тенденции в станкостроении, для максимальной защиты и удобства управления станком.

- 7** Пневматическая система прижимных вальцов
Прижим подающих вальцов осуществляется с помощью пневмоцилиндров, обеспечивающих стабильное и равномерное усилие прижимных вальцов.



5

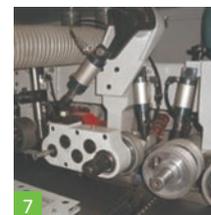
- 1** Высокоточные динамически сбалансированные шпиндели прошедшие прецизионную обработку и контроль
Позволяют достигать безупречного качества строгания с точностью до 0,01 мм. Шпинделя собраны с применением самых точных в мире подшипников известной фирмы SKF (Швеция) и не требуют смазки в процессе эксплуатации. Перед установкой на станок, все шпинделя проходят предварительную обкатку. Стандартная частота вращения шпинделя 6000 об/мин. По запросу частота вращения может быть увеличена до 7 500 об/мин. Каждый шпиндель оснащен четырьмя разнесенными подшипниками, реальное биение шпинделя 0.001мм.

- 2** Цифровая система позиционирования шпинделей
Настройка всех шпинделей легко производится с передней панели четырехстороннего станка не открывая защитного кожуха. Гофрированные чехлы предотвращают попадание стружки и опилок на механизмы перемещения шпинделей.

- 3** Подающий стол
Подающий и рабочий столы прошли специальную термическую обработку для достижения максимальной прочности и покрыты толстым слоем твердого хрома (0.3 мм) для достижения повышенной износостойкости.



6



7



- 8 Дополнительная панель управления
Необходима для быстрой и удобной работы в режиме перенастройки станка.



- 9 Централизованная система смазки.
Установлена отдельная система для подачи смазки рабочих поверхностей станка.



- 10 Механизм подачи коротких заготовок
Специально разработанный механизм подачи коротких заготовок позволяет обрабатывать заготовки длиной от 180 мм при подачи торец в торец, и от 250 мм при подачи одной заготовки.



- 11 Высокоточная, надежная система подачи заготовок
Приводные верхние рифленные ролики на входе + нижний приводной рифленный ролик позволяют обрабатывать массивные заготовки и заготовки естественной влажности.



- 12 Деликатная и надежная система подачи детали на выходе из станка
На выходе заготовку протаскивают две пары высокопрочных полиуретановых роликов, не позволяющие повредить заготовку + нижние приводные, гладкие вальцы.



- 13 Пневматическая система прижимных подающих роликов
Три независимых пневматических контроллера управляющие прижимом протягивающих роликов обеспечивают безупречное позиционирование заготовки в процессе обработки в каждой зоне. Настройка прижимных роликов производится быстро и удобно с операторского места, при этом открывать защитный кожух не надо.



- 14 Редукторная система приводов спаренных роликов через карданные валы
Обеспечивает надежную передачу крутящего момента. Усиленный безлюфтовый редуктор обеспечивает мощную и стабильную подачу заготовок.



- 15 Бесступенчатая регулировка скорости подачи
Позволяет оператору оперативно без открытия кожуха осуществлять регулировку скорости подачи в зависимости от поставленных целей с помощью вариатора (0-24 м/мин или инвертора (опция) с центральной панели управления.

Автоматический торцовочный станок MC-S120 / MC-S320



Параметры:

Модель	MC-S120	MC-S320
Диаметр пильного диска	Ø405	Ø508
Рабочая толщина	50 мм	50 мм
Рабочая ширина	100 мм	320 мм
Длина рабочего стола	860 мм	860 мм
Ширина рабочего стола	300 мм	390 мм
Частота вращения пильного шпинделя	2900 об/мин	2900 об/мин
Макс. скорость подачи	5 – 80 м/мин.	5 – 80 м/мин.
Мощность электродвигателя пилы	4 kw	4 kw
Мощность двигателя подачи	3 kw	3 kw
Общая мощность	12 kw	12 kw
Пильный вал	62 x 8 мм	62 x 8 мм
Давление воздуха	0,4 – 0,5 мпа	0,4 – 0,5 мпа
Габариты станка (Д x Ш x В)	5700 x 1400 x 1800 мм	5700 x 1400 x 1800 мм
Вес	1700 кг	1700 кг
Подающая станина вальца	2930 x 280 мм	2930 x 380 мм
Принимающая станина вальца	2060 x 280 мм	2060 x 380 мм

Назначение:

Предназначен для вырезки дефектов (сучков, смоляных карманов и т.п.) из обрезных досок. На станке производится как вырезка дефектных мест, так и резка заготовок на запрограммированные длины.

Область применения:

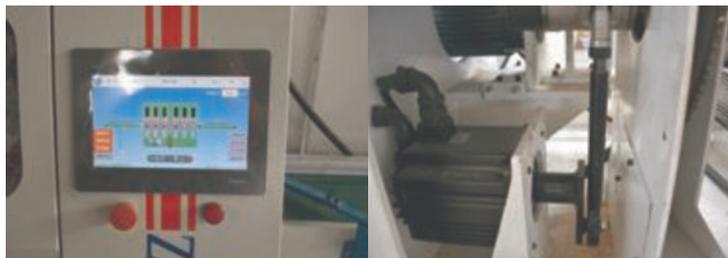
Применяется перед линией сращивания на предприятиях и в цехах по производству столярных и погонажных изделий, мебели, клееных изделий из древесины, для деревянного домостроения и на других деревообрабатывающих предприятиях.

Отличительные особенности:

- 1 Программное обеспечение линии позволяет использовать одну или сочетание нескольких программ раскроя и оптимизации.
- 2 Сенсорный дисплей позволяет просто и быстро вносить корректировки и данные в рабочую программу оптимизации.
- 3 Легкость и простота в эксплуатации и техническом обслуживании.



PLC Schneider (Германия)



Серводвигатель Delta (Тайвань)

Принцип работы:

Предварительно оператором с помощью люминесцентного мелка наносятся метки на заготовке в том месте, где требуется вырезка дефектов (сучков, смоляных карманов и т.п.). Подача обрезной доски происходит справа налево при помощи приводного транспортера. Обрезка осуществляется по меткам с помощью автоматического торцовочного станка с функцией вырезки дефектов и с позиционирующим устройством. Метки считываются с помощью установленного на станке фотозлемента.



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Калибровально-шлифовальный станок

RWS630R(RP) / 1000R(RP) / 1300R(RP)

RWS630R-RP / 1000R-RP / 1300R-RP

RWS630R-R-RP / 1000R-R-RP / 1300R-R-RP



RP

R-RP

R-R-RP



Параметры

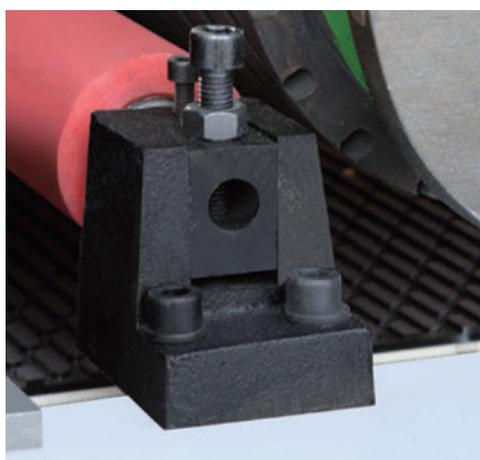
Модель	RWS630R(RP)	RWS1000R(RP)	RWS1300R(RP)	RWS630R-RP	RWS1000R-RP
Рабочая ширина	30-630 мм	30-1000 мм	30-1300 мм	30-630 мм	30-1000 мм
Рабочая толщина	2-100 мм	2-100 мм	2-100 мм	2-100 мм	2-100 мм
Скорость подачи заготовки	5-25 м/мин.	5-25 м/мин.	5-25 м/мин.	5-25 м/мин.	5-25 м/мин.
Размер абразивной ленты	650*1900 мм	1020*2000 мм	1320*2200 мм	650*1900 мм	1020*2000 мм
#1 шлифовальный вал	Ø190 мм металл., 11 кВт (85sh) Ø190 мм обрезин.)	Ø190 мм металл., 15 кВт (85sh Ø190 мм обрезин.)	Ø190 мм металл., 30 кВт (85sh Ø190 мм обрезин.)	Ø190 мм металл., 11 кВт	Ø190 мм металл., 15 кВт
#2 шлифовальный вал	-	-	-	85 sh Ø190 мм, обрезин.,7.5 кВт	85 sh Ø190 мм, обрезин.,11 кВт
Шлифовальная лента на тканевой основе	80 зернистость	80 зернистость	80 зернистость	80/120 зернистость	80/120 зернистость
Общая мощность электродвигателя	12.47 кВт	16.47 кВт	33.47 кВт	20 кВт	30 кВт
Рабочее давление	≥0.55 мПа	≥0.55 мПа	≥0.55 мПа	≥0.55 мПа	≥0.55 мПа
Скорость воздушного потока для аспирации	≥25 м/сек	≥25 м/сек	≥25 м/сек	≥25 м/сек	≥25 м/сек
Общие габариты	1862*1265*2000 мм	1620*1675*2040 мм	1940*2020*2200 мм	1862*1240*1995 мм	1862*1635*2040 мм

Модель	RWS1300R-RP	RWS630R-R-RP	RWS1000R-R-RP	RWS1300R-R-RP
Рабочая ширина	30-1300 мм	30-630 мм	30-1000 мм	30-1300 мм
Рабочая толщина	2-100 мм	2-100 мм	2-100 мм	2-100 мм
Скорость подачи заготовки	5-25 м/мин.	5-25 м/мин.	5-25 м/мин.	5-25 м/мин.
Размер абразивной ленты	1320*2200 мм	650*1900 мм	1020*2000 мм	1320*2200 мм
#1 шлифовальный вал	Ø240 мм металл., 30 кВт	Ø190 мм металл., 11 кВт	Ø190 мм металл., 15 кВт	Ø240 мм металл., 11 кВт
#2 шлифовальный вал	85 sh Ø210 мм, обрезин.,22 кВт	85 sh Ø190 мм обрезин., 11 кВт	85 sh Ø190 мм обрезин., 15 кВт	85 sh Ø240 мм обрезин., 37 кВт
#3 шлифовальный вал		85 sh Ø165 мм обрезин., 7.5 кВт	85 sh Ø165 мм, 11 кВт	85 sh Ø210 мм обрезин., 22 кВт
Шлифовальная лента на тканевой основе	80/120 /180 зернистость			
Общая мощность электродвигателя	56 кВт	32.87 кВт	43.57 кВт	95.05 кВт
Рабочее давление	≥0.55 мПа	≥0.55 Мра	≥0.55 Мра	≥0.55 Мра
Скорость воздушного потока для аспирации	≥25 м/сек	≥25 м/сек	≥25 м/сек	≥25 м/сек
Общие габариты	2262*1983*2130 мм	2290*1265*2060 мм	2290*1675*2100 мм	2600*2080*2070 мм

Технические характеристики:



1 Цилиндр высокого давления, прочный шток поршня с улучшенной устойчивостью



2 Посадочное место прижимных роликов из литого чугуна, пружины обеспечивают про должительный срок эксплуатации.



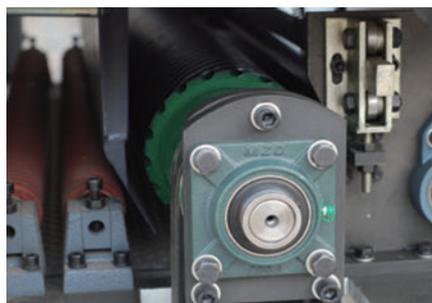
3 Алюминиевая шлифовальная накладка, большая площадь контакта, хороший полировальный эффект. Специальный дизайн с раздвоенным концом увеличивает устойчивость.



4 Высота рабочего стола регулируется в соответствии с толщиной заготовки.



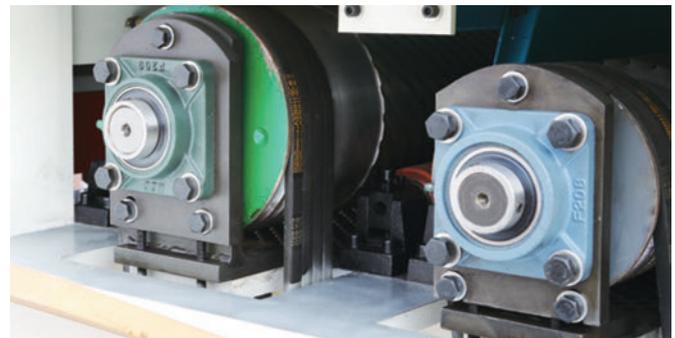
5 Стопорная пластина: Станок автоматически останавливается для защиты оборудования и персонала от получения повреждений и травм, если толщина материалы больше заданного значения.



6 Шкивной однокомпонентный ролик улучшает общую устойчивость и балансировку.



8 Независимое крепление подшипников для фиксации высоты валика. Оснащается штангой позиционирования для простой и удобной регулировки высоты валика.



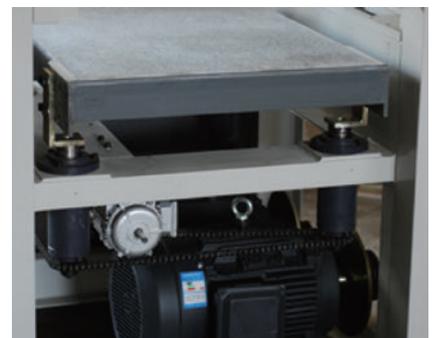
7 Шлифовальные узлы оснащаются эксцентриковым валом, подъем которого регулируется пневматическим механизмом. Может использоваться для выполнения точных регулировок подъема валика для настройки степени шлифования. Вал автоматически поднимается для предотвращения повреждения панелей и оборудования в случае аварийной остановки.



9 Панель управления
Регулятор высоты обработки, удобство эксплуатации, простота в изучении и работе.



10 Автоматическая очистка поверхности фотоэлектрического реле от пыли для предотвращения ошибок, вызванного накоплением пыли.



11 Гранитный рабочий стол, отсутствие деформаций, отличная стабильность.



4 Дополнительная щетка для очистки.

Дополнительное оснащение:

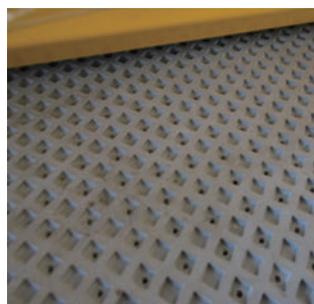
- 1 Автоматическая регулировка подъема шлифовальной
- 2 Шлифовальная накладка с воздушным резервуаром, постоянное давление воздуха внутри. Используется для шлифования деревянных панелей с отделкой шпоном.
- 3 Регулирование скорости перемещения конвейерной ленты.



5 Центральный выключатель электропитания.



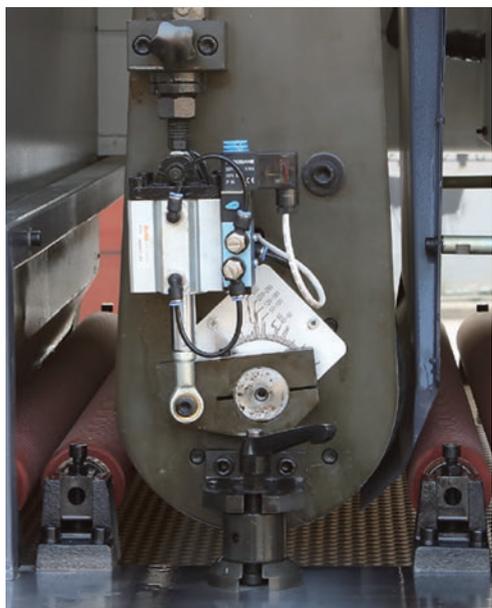
6 Аварийный выключатель.



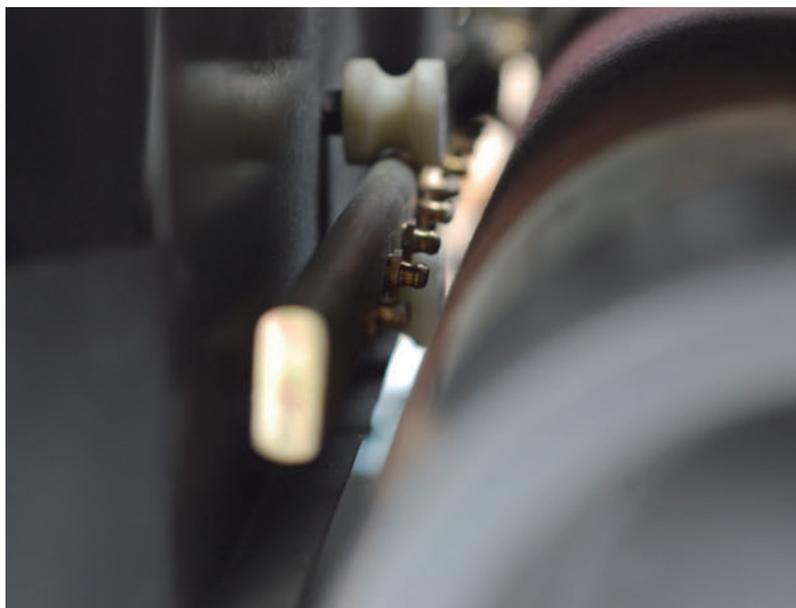
7 Подача разреза на конвейерную ленту. (5,5 кВт нагнетательный вентилятор).



8 Устройство защиты от открытия дверцы.



9



10 Устройство обдува шлифовальной ленты автоматически очищает поверхность от пыли во время работы шлифовальной ленты.

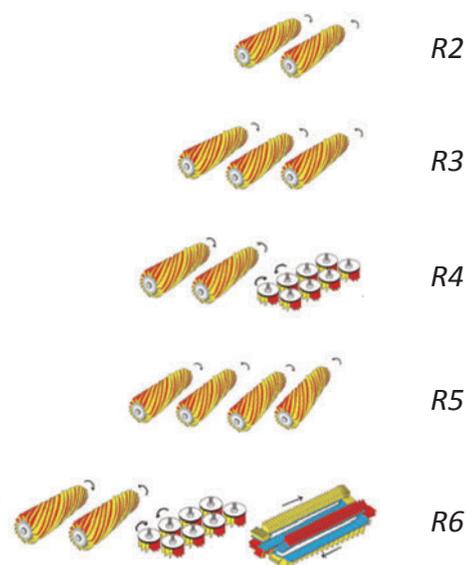
Рельефно-шлифовальный станок

RMS630R2 / 1000R2 / 1300R2

RMS630R3 / 1000R3 / 1300R3

RMS630R4 / 1000R4 / 1300R4

RMS630R6 / 1000R6 / 1300R6



Параметры

	RMS630R2	RMS1000R2	RMS1300R2	RMS630R4	RMS1000R4	RMS1300R4	RMS630R6	RMS1000R6	RMS1300R6
Рабочая ширина	630 мм	1000 мм	1300 мм	630 мм	1000 мм	1300 мм	630 мм	1000 мм	1300 мм
Рабочая толщина	2-100 мм								
Рабочая длина	≥400 мм								
Скорость подачи заготовки	2.5-12.5 м/мин								
Кол-во шлифов. элементов	2 шл. вала	2 шл. вала	2 шл. вала	8 орбит. тарел. шл. элементов +2 шлиф. вала	8 орбит. тарел. шл. элементов +2 шлиф. вала	8 орбит. тарел. шл. элементов +2 шлиф. вала	2 попереч. + 8 орбит. тарел. элементов. + 2 шлиф. вала	2 попереч. + 8 орбит. тарел. элементов + 2 шлиф. вала	2 попереч. + 8 орбит. тарел. элементов + 2 шлиф. вала
Общая мощность электродвигателя	6.23 кВт	6.63 кВт	10.41 кВт	8.59 кВт	9.01 кВт	14.5 кВт	11.21 кВт	11.21кВт	18.3кВт
Скорость воздушного потока для аспирации	≥25 м/сек								
Рабочее давление	≥0.5 мПа								
Шлифовальная лента	180/240/320 зернистость для МДФ, 240/320/400 h(cloth tape) for lacquer								
Общие габариты (мм)	2050x1640x1570	2050x1950x1570	2050x2250x1700	2800x1400x1520	2650x1950x1700	2650x2250x1700	3300x1750x1600	3500x2000x1800	3350x2250x1700

Технические характеристики:

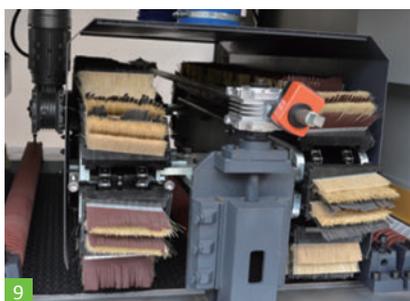
- 1 Регулируемое управление
Регулирование перемещения вперед и назад, отвечает требованиям разных форм.
- 2 Гранитный рабочий стол
Отсутствие деформаций, хорошая устойчивость.
- 3 Два ряда щеток с противоположным расположением. Более эффективное шлифование для горизонтального выравнивания.
- 4 Спиральная конструкция роликовой щетки. Уменьшение следов фрезерования и шлифования.
- 5 Высота подъема группы шлифовальных головок регулируется индивидуально, все шлифовальные головки контролируются независимым частотно-регулируемым устройством. Индивидуально регулируемая высота обеспечивает точное шлифование в соответствии с различными формами и значением высоты.
- 6 Посадочное место вальцовочных роликов из литого чугуна



- 7 Структура единого стиля. Компактная и занимающая мало пространства.



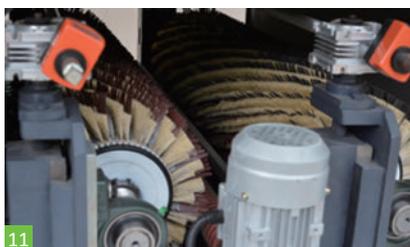
- 8 Линейная направляющая круглого сечения контролирует маятниковое движение. Высокая устойчивость и продолжительный срок службы.



9



10



11



12

- 9 Шлифовальный узел № 1 оснащается двойным рядом щеток, расположенных в противоположном направлении, что обеспечивает более эффективную обработку по горизонтали.
- 10 В шлифовальном узле № 2 установлены дисковые щетки, диск оснащен быстросъемным соединением, обеспечивающим быструю замену диска.
- 11 Шлифовальный узел №3 — это спиральные роликовые щетки, которые уменьшают следы после фрезерования и шлифования.

- 12 Панель управления
Регулятор высоты обработки, удобство эксплуатации, простота в работе.

Рельефно-шлифовальный станок VELBERG MC1000R6H



Параметры:

Модель	Velberg MC1000R6H
Рабочая ширина	20-1000мм
Рабочая толщина	2мм – 110мм
Рабочая длина	≥400мм
Скорость подачи заготовки	2.5-12.5м/мин.
Общая мощность электродвигателя	13,33кВт
Скорость воздушного потока для аспирации, м/сек	≥25м
Шлифовальная лента	180/240/320 зернистость для МДФ, 240/320/400 зернистость для покрыт.лаком
Рабочее давление	≥0.5мПа
Общие габариты	3600 x 1950 x 1800мм

Технические характеристики:



2 Первые два узла имеют выдвижную конструкцию, что обеспечивает быструю замену расходных материалов.

3 Подъемная ось представляет собой четырех направляющих штанги, устойчивая с длительным сроком службы, обеспечивает продолжительную эксплуатацию оборудования.

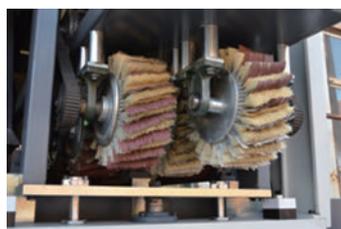
9 Рабочая зона каждого шлифовального узла является закрытой и независимой, что эффективно решает проблемы удаления пыли, гарантирует бесперебойную работу оборудования и чистоту рабочей поверхности.

10 Два валика в каждом узле вращаются в противоположных направлениях, что обеспечивает соответствие требованиям обработки разных форм.

11 Управление всех шлифовальных головок обеспечивается посредством независимого частотно-регулируемого устройства. Индивидуально регулируемая высота обеспечивает точное шлифование в соответствии с различными формами и значением высоты.

12 Расстояние между прижимным валиком является небольшим, что позволяет обрабатывать короткие материалы.

13 Линейная направляющая круглого сечения контролирует маятниковое движение. Высокая устойчивость и продолжительный срок службы.



4 Шлифовальный узел № 1 является горизонтальным шлифовальным валиком, частота вращения вдвое превышает стандартную.



5 Посадочное место вальцовочных роликов из литого чугуна. Выдвигающиеся вниз пружины обеспечивают продолжительный срок эксплуатации.



6 Шлифовальный узел №3 — это спиральные роликовые щетки, которые уменьшают следы после фрезерования и шлифования.



7 Шлифовальная лента представляет собой быстроустанавливаемый элемент, сочетающий удобство и простоту эксплуатации.



8 Увеличенное количество щеток делает более простым процесс обработки под требуемым углом, обработку углов и прямых углов. Диск оснащен быстросъемным соединением, что обеспечивает быструю замену диска.

Дополнительное оснащение:

- | | |
|--|---|
| 1 Устройство защиты от отключения электропитания. | 5 Электрическое оборудование производства Schneider, Германия. |
| 2 Центральный выключатель электропитания, изменение напряжения. | 6 Регулируемая высота рабочего стола |
| 3 Подача разрезания на конвейерную ленту. | 7 Стальной щеточный валик. |
| 4 Регулирование частоты скорости перемещения конвейерной ленты. | |

Рельефно-шлифовальный станок VELBERG

(промышленная серия)

RNS1000R7 / 1300R7

RNS1000R8 / 1300R8



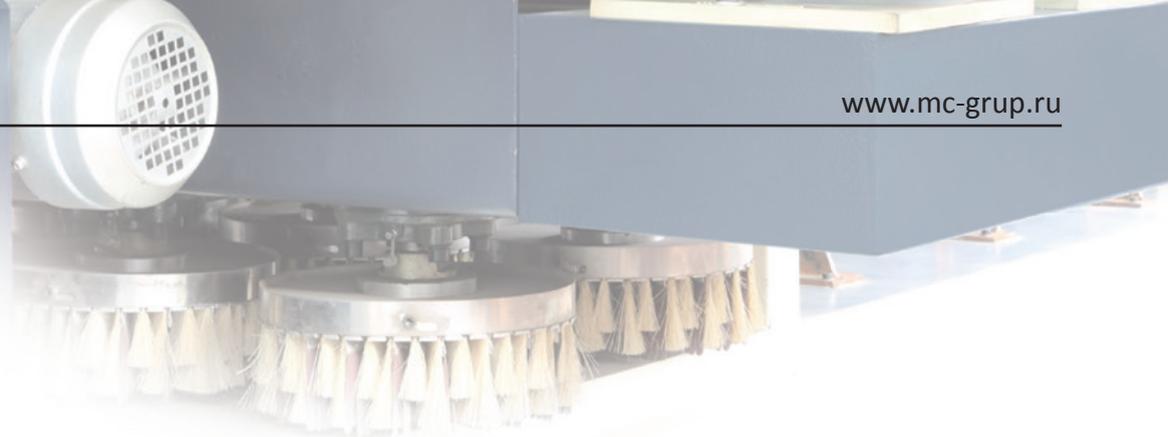
R7



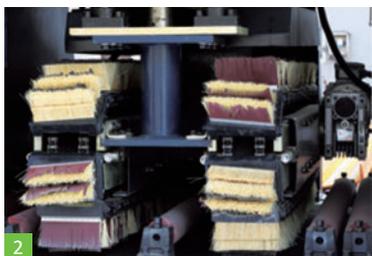
R8

Параметры:

Модель	RNS1000R7	RNS1000R8	RNS1300R7	RNS1000R8
Рабочая ширина	630 мм	1000 мм	1300 мм	1300 мм
Рабочая толщина	2-100 мм			
Скорость подачи заготовки	2.5-12.5 м/мин			
Кол-во шлифовальных элементов	2 попереч.+ 8 тарел. шлиф. элементов + 3 шлиф. вала	16 орбит. тарел. шлиф. элементов +4 шлиф.вала	2 попереч.+ 8тарел. шлиф. элементов + 3 шлиф. вала	16 тарел. шл.элементов +4 шлиф.вала
Общая мощность электродвигателя	21.17 кВт	25.73 кВт	22.77 кВт	28.13 кВт
Скорость воздушного потока для аспирации	≥25 м/сек			
Рабочее давление	≥0.55 мПа			
Шлифовальная лента	180/240/320 зернистость для МДФ, 240/320/400 зернистость для лакового покрытия			
Общие габариты	4150×2110×2050 мм	4400×1830×2050 мм	4150×2410×2050 мм	4400×2130×2050 мм



Технические характеристики:



- 1 Работа сенсорного экрана ЧПУ.
- 2 Два узла горизонтальных щеток вращаются в противоположных направлениях, скорость может быть отрегулирована для шлифования в горизонтальном направлении, что улучшает эффект шлифования как для прямолинейных, так и фигурных поверхностей.
- 3 Конструкция дисков является выдвижной, что обеспечивает простоту и удобство замены. Данный узел оснащается одной шлифовальной лентой и двумя щетками из серебристого сизаля (равной длины). Сочетание длинного и короткого ворса в щетке обеспечивает оптимальный эффект шлифования.
- 4 Каждые 2 группы роликовых щеток оснащаются шлифовальной лентой винтового типа, что обеспечивает превосходное качество шлифования.
- 5 Дисковые щетки и роликовые щетки устанавливаются на вертикально-линейной направляющей, что обеспечивает устойчивое маятниковое движение для достижения наилучшего эффекта шлифования.
- 6 Высота рабочего стола и щеточного диска регулируются независимо.
- 7 Высокоточная подъемная стойка из литого чугуна.
- 8 Для каждого узла предназначается собственное частотное регулирование скорости.
- 9 Компактная внутренняя конструкция, возможна обработка коротких материалов.



Дополнительное оснащение:

- 1 Устройство защиты от отключения электропитания.
- 2 Центральный выключатель электропитания, изменения напряжения.
- 3 Подача разреза на конвейерную ленту.
- 4 Регулирование частоты скорости перемещения конвейерной ленты.
- 5 Электрическое оборудование производства Schneider, Германия.
- 6 Регулируемая высота рабочего стола
- 7 Стальная щетка при необходимости добавления стального щеточного валика.



Калибровально-шлифовальный станок с фуговальным узлом

RBS630P-R-R(RP)

RBS1000P-R-R(RP)

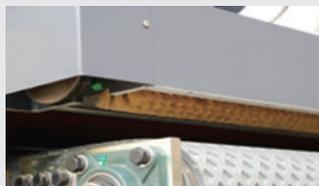
RBS1300P-R-R(RP)



Дополнительное оснащение:



- 1 Регулирование частоты скорости перемещения конвейерной ленты.



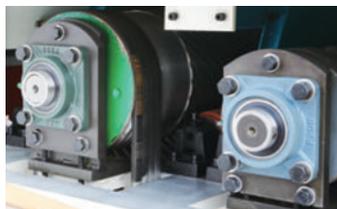
- 2 Устройство защиты от отключения электропитания.
- 3 Центральный выключатель электропитания, изменения напряжения.
- 4 Подача разрезания на конвейерную ленту.
- 5 Регулирование частоты скорости перемещения конвейерной ленты.
- 6 Регулирование частоты скорости перемещения конвейерной ленты.
- 7 Регулирование частоты скорости перемещения конвейерной ленты.

Параметры:

Модель	RBS630P-R-R(RP)	RBS1000P-R-R(RP)	RBS1300P-R-R(RP)
Рабочая ширина	30-630мм	30-1000 мм	30-1300 мм
Рабочая толщина	2-100 мм		
Скорость подачи заготовки	5-25 м/мин.		
1 шлифовальный узел	Фуговальный узел со спиральным расположением сменных пластин, Ø180 мм, 15 кВт	Фуговальный узел со спиральным расположением сменных пластин, Ø180 мм, 18.5 кВт	Фуговальный узел со спиральным расположением сменных пластин, Ø180 мм, 22 кВт
2 шлифовальный узел	35 Шор Ø190 мм обрезин. ролик, 11 кВт	35 Шор Ø190 мм обрезин. ролик, 15 кВт	35 Шор Ø190 мм обрезин. ролик, 30 кВт
3 шлифовальный узел	65 Шор Ø190 мм обрезин. ролик, 7.5 кВт	65 Шор Ø190 мм обрезин. ролик, 11 кВт	35 Шор Ø240 мм обрезин. ролик, 18.5 кВт
Общая мощность электродвигателя	36.07 кВт	47.07 кВт	78.55 кВт
Скорость воздушного потока для аспирации	≥25 м/сек		
Рабочее давление	≥0.55 мПа		
Шлифовальная лента на тканной основе	80/120 зернистость	80/120 зернистость	80/120 зернистость
Общие габариты	2260×1365×2060 мм	2260×1735×2110 мм	2840×2100×2270 мм

Технические характеристики:

- 1 Шлифовальный узел оснащен эксцентриковым валом. Подъем регулируется пневматическим механизмом. Может использоваться для выполнения точных регулировок подъема вала для настройки степени шлифования.
- 2 Вал автоматически поднимается для предотвращения повреждения панелей и оборудования в случае аварийной остановки.
- 3 Панель управления
Регулируемая высота обработки, удобство эксплуатации, простота в работе.
- 4 Гранитный рабочий стол, отсутствие деформаций, хорошая устойчивость.
- 5 Шкивной однокомпонентный ролик улучшает общую устойчивость и балансировку.
- 6 Индивидуально настраиваемое натяжение шлифовальной ленты с помощью цилиндра, прочный шток поршня для обеспечения еще большей устойчивости.
- 7 Посадочное место вальцовочных роликов из литого чугуна, выдвигающиеся вниз пружины обеспечивают продолжительный срок эксплуатации.
- 8 Маятниковое движение ленты регулируется с помощью ручки.



- 9 Независимое крепление подшипников для фиксации высоты валика. Оснащается штангой позиционирования для простой и удобной регулировки высоты валика.



- 11 Алюминиевая шлифовальная накладка, большая площадь контакта, хороший полировальный эффект. Специальный дизайн с раздвоенным концом увеличивает устойчивость.



- 10 Однонаправленный валик подачи, исключает возможность раскачивания материала при подаче. Прижимное устройство секционного типа, используется для шлифования узких материалов с увеличенным давлением.

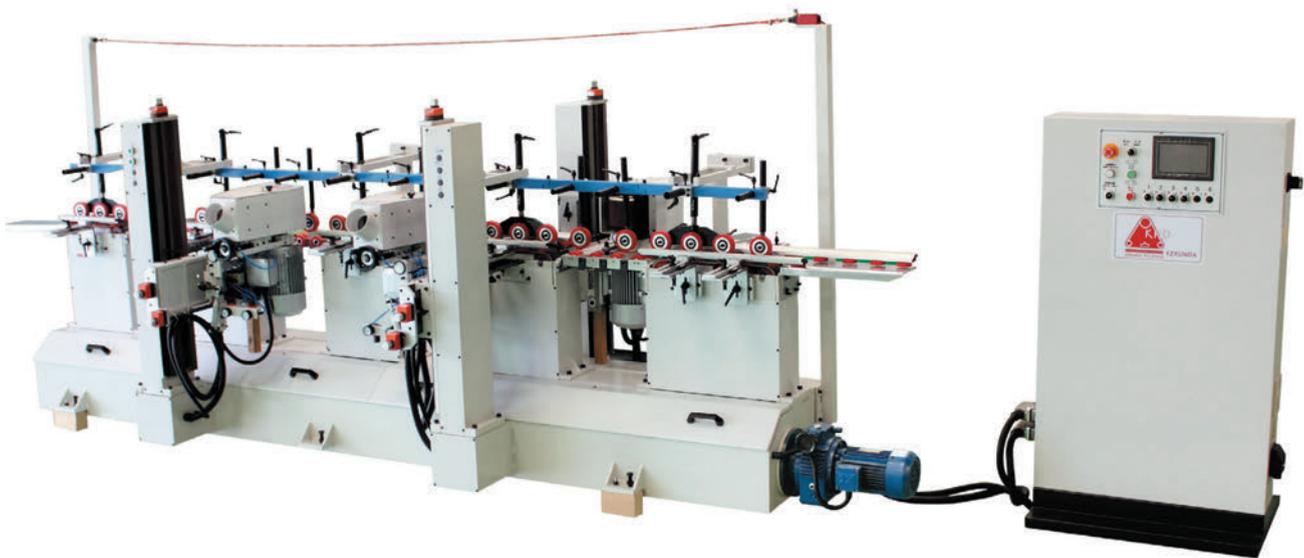


- 12 Высота рабочего стола регулируется в соответствии с толщиной заготовки. Станок автоматически останавливается для защиты оборудования и персонала от получения повреждений и травм, если толщина материала больше заданного значения.



- 12 Держатель выдвижного типа (конструкция защищена патентом) обеспечивает более быструю и простую замену режущего инструмента. Строгальный вал спирального типа гарантирует надежность и устойчивость.

Шлифовальный станок MM-W4



Предназначен для шлифования погонажных изделий, в том числе дверных коробок и обналичек, облицованных натуральным шпоном и шпоном «файн-лайн».

Параметры:

Характеристика	MM-W4
Макс. рабочая ширина	50-180 мм
Макс. рабочая толщина	90 мм
Мин. рабочая длина	600 мм
Двигатель подачи материала	380В/50Гц, 1,5 кВт, 190-950 об/мин
Скорость подачи материала	11-55 м/мин
Полирующая головка	4
Общая мощность	10,3 кВт
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	4500×2000×1540 мм
Вес	2000 кг

Отличительные особенности:

Шлифование на шлифовальном станке MM-W4 не позволяет впитываться лаку в шпон. Весь лак остается на поверхности изделия. Шлифовальный станок MM-W4 оснащен четырьмя валами. Валы изготавливаются из специальной пенорезины, что позволяет плотно прилегать валу к заготовке по радиусу. Скорость вращения каждого вала 0-1500 м/мин., что исключает прошлифовывание деталей при высоком качестве шлифования. При нанесении на детали первого слоя грунта шлифование на данном станке позволяет исключить поднятие ворса либо сделать его минимальным.

Шлифовальный стол MF9452



Параметры:

Модель	MF9452
Мощность	0.75 кВт*2
Производительность	1400 м³/час*2
Давление	250Па
Размер стола	2300*1100*800 мм
Вес	170 кг

Описание:

Стол для шлифовальных работ предназначен для очистки воздуха от пыли, образующейся в процессе ручной шлифовки различных материалов, таких как дерево, МДФ, ДСП, фанера, искусственный и натуральный камень, металл. Высокая степень очистки позволяет вернуть воздух в рабочее помещение и обеспечить нормальные санитарно-гигиенические условия на шлифовальных участках.

Принцип работы:

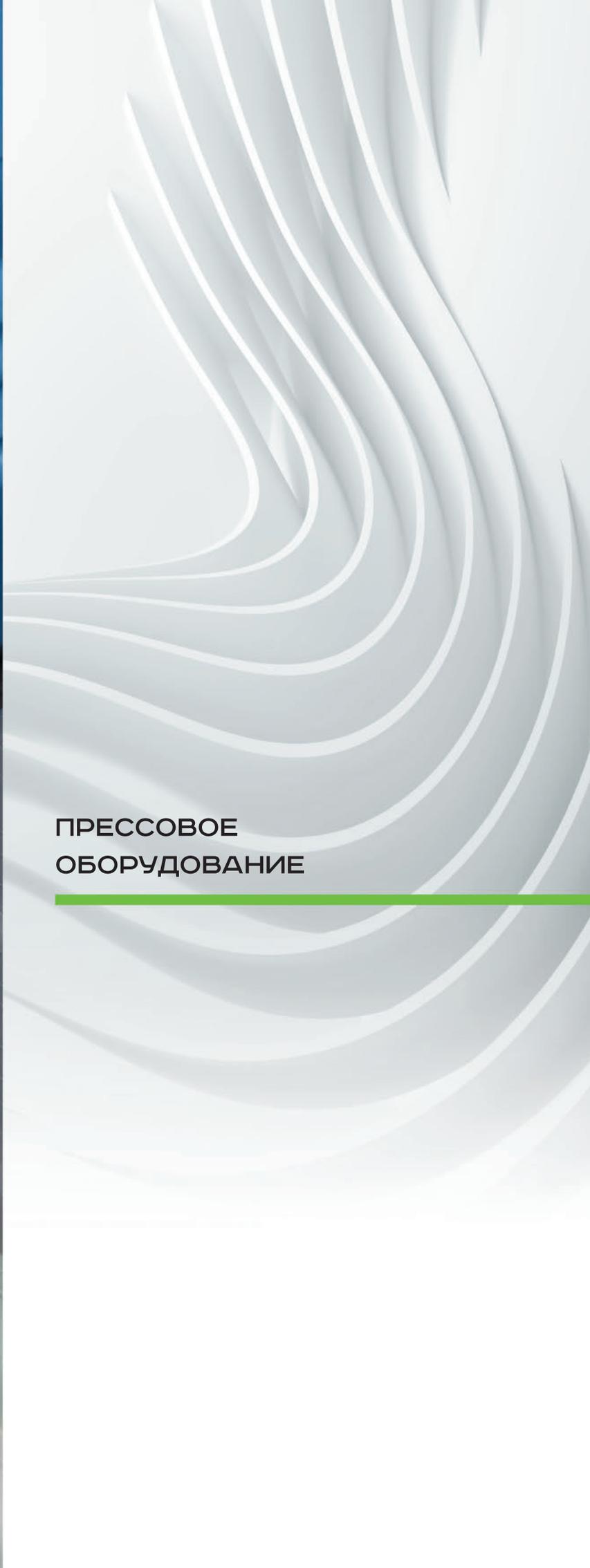
Вентилятор, установленный в чистой зоне, создает разрежение внутри и воздушный поток, направленный в стол подхватывает пыль, образующуюся при работе оператора. Запыленный воздух проходит через фильтровальные картриджные элементы, которые задерживают частицы пыли из воздуха. Очищенный воздух вновь поступает в рабочее помещение.

Фильтровальные элементы изготовлены из полиэстера с антистатическими свойствами и обеспечивают эффективную очистку от пыли и долгий срок службы.





**ПРЕССОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**



Вакуумный пресс RWV2300C-3



Технические характеристики:

- 1 Уникальный дизайн, малая занимаемая площадь, удобный в эксплуатации.
- 2 Экономия энергии за счет того, что нагрев включается только тогда, когда это необходимо, все остальное время нагрев отключен. Это обеспечивает значительную экономию энергии.
- 3 В данном оборудовании применяется нагревательный элемент ближнего инфракрасного спектра, что обеспечивает быстрый нагрев и более высокую температуру. Тем самым решается проблема длительного предварительного нагрева, что экономит 30 минут времени на ожидание
- 4 Вакуумный насос с низким уровнем шума.
- 5 Высокая степень автоматизации, простота эксплуатации, быстрое обучение.
- 6 Рассчитан для использования как пленки ПВХ, так и шпона.
- 7 Работа с силиконовой мембраной.

Параметры:

Модель	RWV2300C-3
Габаритные размеры	2500 x 2700 x 1580 мм
Размер рабочего стола	2300 x 1380 мм
Суммарная мощность	25 кВт
Вакуумное давление	-0,1 МПа
Масса	500 кг



Вакуумный пресс с двумя столами MP 25 EB

Вакуумный пресс предназначен для облицовки мебельных и кухонных фасадов, дверных полотен со сложным рельефом и различных панелей пленками ПВХ и высокотемпературными термоусадочными пленками. Использование системы нагрева и вакуумной технологии позволяет также работать с высокогляцевыми ПВХ-пленками без нанесения ущерба поверхности. Вы получаете изделие, отличающееся своей долговечностью, простотой в управлении и стабильной работой.



Характеристики	MP 25 EB
Общая мощность	22 кВт
Разрежение вакуума	≥-0.9 МПа
Макс. толщина прессуемой детали	40 мм
Макс. Толщина используемой пленки	0,5 мм
Общий вес	2200 кг
Рабочая зона (внутр.) каждого стола	1260×2420 мм
Общие габариты, мм	8220×1710×1680 мм

Автоматический вакуумный пресс ZF-2700S (с двумя столами)/ ZF-2700A (с одним столом)

Предназначен для облицовки мебельных и кухонных фасадов, дверных полотен со сложным рельефом и различных панелей пленками ПВХ.

Использование системы нагрева и вакуумной технологии позволяет также работать с высокогляцевыми ПВХ-пленками без нанесения ущерба поверхности.

При использовании силиконовой мембраны возможно облицовывание натуральным шпоном. Толщина шпона при облицовке рельефной поверхности составляет от 0,2 до 0,4 мм, для плоских поверхностей – до 0,8 мм.

Характеристика	ZF-2700A	ZF-2700S
Макс. размер прессуемой детали	2550×1150×60 мм	2550×1150×60 мм
Температура	60-180°C	60-180°C
Прессуемые пленки	0,18-0,6 мм	0,18-0,6 мм
Вакуумные станции	8 л/сек + 15 л/сек	8 л/сек + 15 л/сек
Мощность двигателей вакуумных станций	2,2 кВт + 1,1 кВт	2,2 кВт + 1,1 кВт
Мощность привода рабочего стола	0,25 кВт ×1	0,25 кВт ×2
Мощность нагревательных тэнов	4 кВт ×9	4 кВт ×9
Общая мощность	39,55 кВт	39,8 кВт
Макс. давление	-0,1 МПа	-0,1 МПа
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	5850×2000×1650 мм	9300×200×1650 мм
Вес	2500 кг	3000 кг

Отличительные особенности:

- 1 Пресс может работать как в автоматическом, так и в ручном режимах.
- 2 Стол выполнен из высококачественной стали, что делает его устойчивым к коррозии и высоким температурам.
- 3 Комплектуется двумя надежными вакуумными станциями.



Мембранно-вакуумный пресс для гнутых фасадов

Стол можем изготовить любых габаритов индивидуально под любые задачи!

Предназначен для облицовки простых и сложных деталей пленкой, шпоном, а также для изготовления гнутых фасадов (вакуумное склеивание слоев). Применяется на мебельных производствах.

Характеристика	
Полезная площадь стола	2350×1050 мм
Наибольшая высота детали для склеивания и облицовывания	350 мм
Температура нагрева	0 - 180°C
Установленная мощность	35 кВт
Производительность вакуумного насоса	160 куб.м/час
Рабочий вакуум	0,9 кг/кв.см
Габаритные размеры (длина х ширина х высота)	2500×1200×1300 мм
Масса	1000 кг



Отличительные особенности:

- 1 Разнообразные возможности применения благодаря идеальной комбинации в одном станке мембранно-вакуумного пресса для фигурного склеивания и наклейки шпона и мембранно-вакуумного пресса для наклейки 3D-пленки ПВХ.
- 2 Быстрая перенастройка.
- 3 Короткое время нагрева и прессования.
- 4 Регулировка нагрева инфра-красных нагревателей.
- 5 Применение жаропрочной, высокоэластичной силиконовой мембраны толщиной от 1мм до 5мм.
- 6 При склеивании слоев продолжительность цикла - от 15 минут до часа - в зависимости от материала, слоев, формы заготовки и используемого клея.
- 7 3D-ламинирование пленкой - 5 - 10 минут.
- 8 Для вакуумного склеивания используется: ДСП, МДФ, ПВХ, фанера, массив, шпон, минеральные термопластики.
- 9 Для ламинирования: ПВХ, полиэстеровые материалы, шпон.

Пресс для гнутых фасадов AP9065

Отличительные особенности:

Для заготовок используется многослойный пакет МДФ (3 мм) – не более 6 шт. Формирование поверхности происходит при помощи матрицы и силиконовой мембраны.

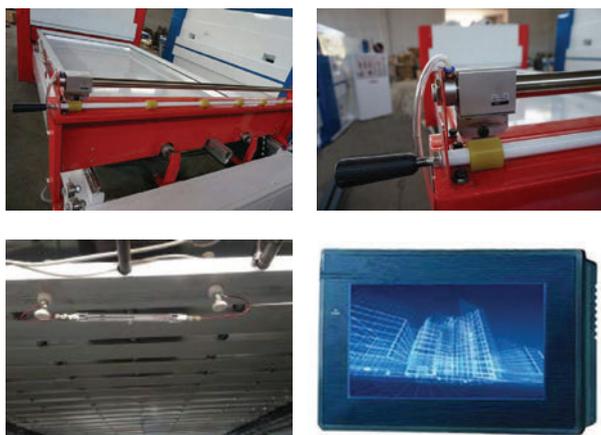
Характеристика	AP9065
Габариты заготовки	970×640×18 мм (6 слоев)
Внутренний радиус заготовки	400 мм
Температура нагревания	120°C
Макс. вакуумное давление	-0,92 КПа
Производительность вакуумного насоса	40 м³/час
Мощность нагревательных элементов	7,2 кВт
Потребление энергии вакуумной станцией	1,5 кВт
Общее потребление энергии	8,7 кВт
Габариты станка	1500×1030×1300 мм
Вес нетто	390 кг

Предназначен для облицовывания бумагой, шпоном, пленками ПВХ толщиной 0,18-0,7 мм таких изделий как мебельные фасады, дверные полотна, панели и филленки со сложным рельефом.

Для заготовок используется многослойный пакет МДФ (3 мм) – не более 6 шт. Формирование поверхности происходит при помощи матрицы и силиконовой мембраны.



Автоматический вакуумный пресс MC2600DA



Данный пресс характеризуется высоким качеством прессования. За счет наличия нижнего нагрева рабочего стола позволяет высококлассно прессовать пленки с высоким глянцем.

Пневматический зажим рабочих столов ускоряет процесс фиксации рамки стола.

Параметры:

Модель	MC2600DA
Рабочая зона	2560 x 1300 x 60 мм (2стола)
Габаритные размеры	9900 x 1950 x 1700 мм
Общая мощность	30 кВт 380 В 50 Гц
Рабочая мощность	~7.8 кВт
Вакуумный насос	2.2 кВт(ХИКЕШИ); 63 м ³ /ч; (2шт)
Вес	3000 кг

Основные особенности:

- 1 Автоматический режим работы с возможностью ручного управления.
- 2 Управление с сенсорного экрана (Цветной экран, английское меню).
- 3 Память программ для каждого стола.
- 4 Электро-компоненты CHINT.
- 5 Нижний нагрев рабочего стола.
- 6 Верхний нагрев, с алюминиевыми пластинами.
- 7 Пневматическая фиксация рабочего стола (рамки).
- 8 Полуавтоматическая обрезка пленки.
- 9 Вакуумный насос 63 м³/ч*2 шт.
- 10 Дополнительное вакуумное масло VG100.
- 11 Держатель пленки под 3 рулона для каждого стола.
- 12 Ресивер 500 л*4 шт (2м³).

Горячий пресс

МН3848Ах100/1(120/3)



Область применения:

Горячий пресс применяется мебельными фабриками для обработки поверхностей - нанесение покрытий при изготовлении мебельных панелей, перегородок, деревянных дверей, для приклеивания на деревянные панели любого вида, например, фанера, ДВП, МДФ, ДСП, всех видов декоративных материалов: декоративная бумага, декоративная ткань, меламиновая бумага, металлическая фольга, искусственный и природный тонкий деревянный шпон, тонкие деревянные планки; пресс также может использоваться для сушки и выравнивания одиночных панелей, нанесения декоративного цветного шпона.

Технические характеристики:

Оснащен стальными плитами с высверленными каналами циркуляции теплоносителя.

Оснащен выключателем аварийного останова, устройством защиты от превышения температуры и т.д.

Основные электрические компоненты производятся компаниями Omron, Schneider. Потребитель может выбрать один из трех методов нагрева:

- а. электрический нагрев с масляным теплоносителем (стандарт);
- б. нагрев паром (дополнительное оснащение);
- с. комбинация двух методов в условиях нестабильного обеспечения паром (дополнительное оснащение).

- 1 Цилиндр поршневого типа, хромированное покрытие плиты, полированный поршень, особые герметичные уплотнения.
- 2 Импортные клапаны производства Hawe, Германия.
- 3 Система нагрева с индивидуальным управлением для каждого стола.
- 4 Система аварийного останова по периметру.

Параметры:

Модель	МН3848Ах100/1	МН3848Ах120/3
Давление	100 тонн	120 тонн
Рабочие зоны	1	3
Расстояние между нагревательными панелями	380 мм	120 мм
Кол-во и характеристики панелей	2~2500 x 1300 x 42 мм	4~2500 x 1300 x 42 мм
Давление на единицу площади	3,1 кгс/см ²	3,7 кгс/см ²
Кол-во и диаметр цилиндров	6~ф 85 мм	8~ф 85 мм
Установочная мощность	28,75 кВт	52,75 кВт
Скорость закрытия	40 мм/с	40 мм/с
Напряжение	380 В 50 Гц 3 фазы	380 В 50 Гц 3 фазы
Метод нагрева	Электрический нагрев с масляным теплоносителем	Электрический нагрев с масляным теплоносителем



Холодный пресс RCY60 / RCY100



Параметры:

Модель	RCY60	RCY100
Размер рабочего стола	2500 x 1250 мм	2500 x 1250 мм
Максимальное усилие	60 Т	100 Т
Максимальная высота раскрытия плит	1000 мм	1000 мм
Характеристики гидравлического цилиндра	145x125x90 мм	∅219x∅180x∅120 мм
Давление	20 мПа	20 мПа
Мощность двигателя гидравлики	4 кВт	5.5 кВт
Вес	2000 кг	3500 кг
Общие габариты	2940x1250x3000 мм	3100x1250x3200 мм

Линия окучивания (ПУ) МС350В-РUR



Параметры:

Максимальная ширина пленки	350 мм
Максимальная толщина заготовки	120 мм
Скорость	0-50 м/мин
Мощность	13 кВт
Мощность главного двигателя	2.2 кВт
Мощность щётки от пыли	0.37 кВт*3
Электрическое управление	PLC Touch Screen
Габаритный	5780 x 1100 x 1900 мм
Вес	2500 кг

Технические характеристики:

- 1 Трехсторонняя система предварительного нагрева, инфракрасная лампа обеспечивает нагрев основания.
- 2 Устройства удаления пыли с трех сторон.
- 3 Система управления на базе ПЛК с сенсорным экраном, автоматическая синхронизация, регулировка нанесения клея и скорости подачи.
- 4 Оснащение валиками и штоками.
- 5 Применяется для обработки дверных коробок, плинтусов, дверей и окон из алюминия.

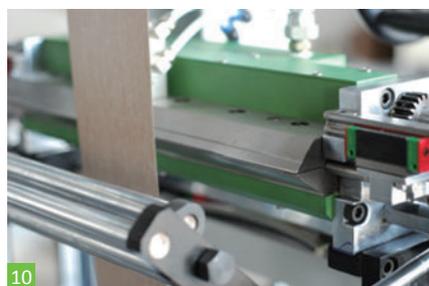
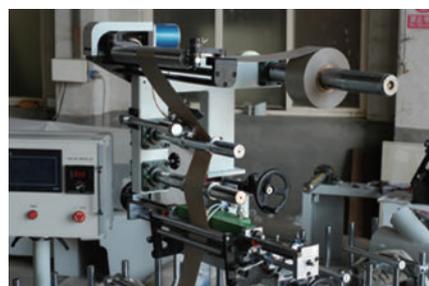


- 7 Настройка ширины может регулироваться автоматически в зависимости от изделия.

- 8 Обработка материала
 Основание: МДФ, ДСП, цельное дерево, ДПК, многослойная ДСП, алюминиевый профиль.
 Материал: шпон, бумага, ПВХ, алюминиевая фольга, глянцевый ПВХ.
 Клей: на основе полиуретана.

- 9 Держатель пленки: пневматический электромагнитный тормоз, фотоэлектрическая система коррекции.

- 10 Специальное устройство нанесения клея с защитной шторкой.







КОМПРЕССОРЫ

Винтовые компрессоры серии HD

Компрессор предназначен для питания сжатым воздухом деревообрабатывающего оборудования, а также различного пневмоинструмента и других механизмов, которым необходим сжатый воздух.

Бесшумные винтовые компрессоры предназначены для непрерывной службы в самых жестких условиях любого производства. При создании этих компрессоров особое внимание уделили таким характеристикам как: высокоэффективность винтового элемента (немецкая винтовая пара), эксплуатационное качество, безопасность, легкость обслуживания, низкий уровень шума.

Отличительные особенности:

- 1 Отсутствие вибрации – не требуется специального виброгасящего фундамента.
- 2 Малая шумность – не требуется специальных шумопоглощающих помещений.
- 3 Долговечность работы – в 5-7 раз выше, чем у поршневых компрессоров.
- 4 Экономия электроэнергии – до 30% вследствие высоко го КПД винтовой пары.
- 5 Бесперебойная работа 24 часа в сутки.
- 6 Немецкая винтовая пара.

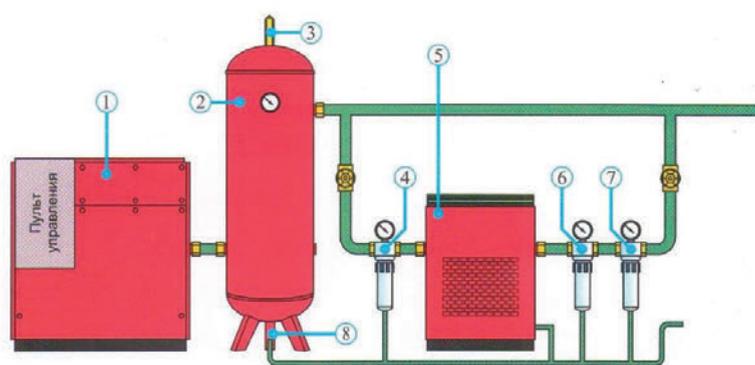
Параметры:

Наименование	Производительность	Шум [дВ(А)]	Мощность	Габариты (д*в*ш)	Вес, кг
HD-5	0,55 м3, 550 л/мин	65 дВ(А)	5,5 кВт	800*600*980	280
HD-7,5	0,75 м3, 750 л/мин	65 дВ(А)	5,5 кВт	800*600*980	280
HD-10	1,2 м3, 1200 л/мин	68 дВ(А)	7,5 кВт	800*600*980	310
HD-15	1,6 м3, 1600 л/мин	68 дВ(А)	11 кВт	1000*800*1280	450
HD-20	2,4 м3, 2400 л/мин	68 дВ(А)	15 кВт	1000*800*1280	480
HD-30	3,6 м3, 3600 л/мин	70 дВ(А)	22 кВт	1100*900*1400	580
HD-40	5,0 м3, 5000 л/мин	70 дВ(А)	30 кВт	1200*900*1480	780
HD-50	6,1 м3, 6100 л/мин	70 дВ(А)	37 кВт	1500*1300*1700	1180



Осушитель сжатого воздуха рефрижераторного типа

Предназначены для промышленной очистки воздуха от конденсата методом охлаждения сжатого воздуха, и последующего отделения конденсата при температуре 3°C. Технические характеристики даны для сжатого воздуха с давлением 8 Бар, температура сжатого воздуха на входе +35°C, температура окружающей среды +20°C. Применяемый высокоэффективный модуль охлаждения позволяет значительно снизить перепад давления и потребляемую энергию. Основные преимущества: низкое значение перепада давления и постоянное значение точки росы при любых условиях нагрузки.



1. Куллер
2. Вентилятор
3. Предварительное испарение
4. Сепаратор
5. Дренажное устройство
6. Реле высокого и низкого давления
7. Перепускной клапан
8. Фильтр (сушилка)
9. Холодный конденсатор
10. Компрессор
11. Вход
12. Выход

Параметры:

Характеристики	HD-7.5	HD-15	HD-20	HD-30	HD-50
Производительность	1.200 м ³ /мин	2.200 м ³ /мин	2.600 м ³ /мин	3.800 м ³ /мин	6.600 м ³ /мин
Размеры соединения	1"	1"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"
Напряжение, V/Hz	220/50	220/50	220/50	220/50	220/50
Номинальное давление на выходе, атм	6	6	6	6	6
Максимальное давление на входе, атм	10	10	10	10	10
Габариты, см	700*420*710	700*420*710	700*420*760	1000*500*850	1000*500*900
Вес, кг	45	48	60	100	120





**ПОКРАСОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Покрасочная камера с ЧПУ WD – 7000



Покрасочная камера в сборе использует цепной метод передачи. Вся линия основана на методе свободной покраски, что необходимо для достижения высокого качества и высокой производительности в случае массового производства.

Методика работы заключается в перемещении заготовки к месту нанесения краски по цепи стальных роликов. Для определения длины и ширины каждой заготовки используется автоматический сканер, для автоматического нанесения краски и постановки текущей задачи используется микропроцессорное управление краскораспылителями. Время и процесс нанесения краски также можно задавать в ручном режиме. Это обеспечивает высокое качество и максимально возможную скорость нанесения краски. В оборудовании применяется импортная система электроуправления, камера может быть оснащена автоматической системой водяной завесы, а также системой очистки воздуха, что обеспечивает возможность повторного использования краски и предотвращение загрязнения окружающей среды.

Параметры:

Длина заготовки	400-2400 мм
Ширина заготовки	250-1200 мм
Толщина заготовки	100 мм
Вес заготовки	Менее 100 кг
Скорость перемещения	1~3,5 м/мин
Внутренний диаметр краскораспылителей	1,0-1,3
Давление воздуха	0,4 МПа
Расход воздуха	А 300 Л/мин
Рабочее напряжение	3 фазы, переменный ток / 380 В/ 50 Гц
Напряжение управления	Постоянный ток 24 В

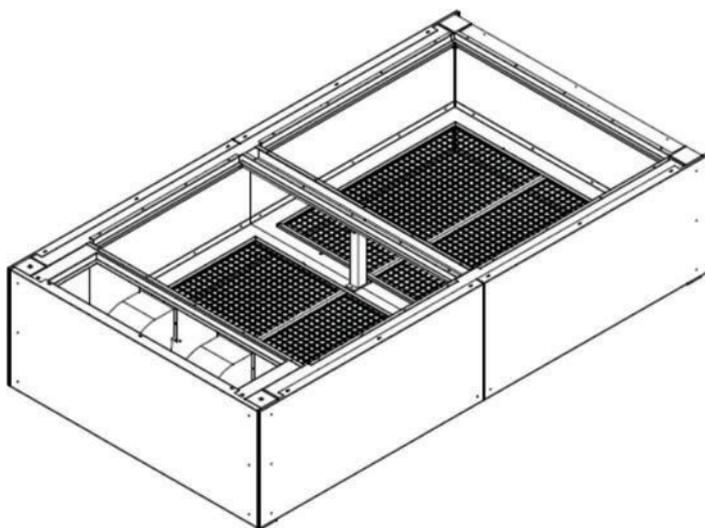
Компоненты оборудования в сборе:

Панель управления, Тайвань	Panel Master	1 комплект
Сервопривод, Япония	SMAR-5 series	5 комплектов
Линейная направляющая	Hiwin, Тайвань	5 шт.
Подшипник	Производство: Китай	1 комплект
Ремни SIT, Италия	M45HTD8MA7300	4 шт.
Реле	Weidmuller, Германия	1 комплект
Датчики измерения ширины	MAR6016NX485-MAE6016Q	1 комплект
Низковольтные компоненты	Schneider, Франция	1 комплект
Фотоэлектрические датчики	Leuze, Германия	1 комплект
Пистолеты покрасочные (Meiji, Япония)	FA100A-1.0	3 шт.
Пневматическая система	AirTac, Тайвань	1 комплект
Система управления, HOLLiAS MACS	HOLLYSYS-LE5106	1 шт.
Главная рама	Q235 150x150x5,0мм	1 комплект
Диафрагменный насос	R1500, Baoli, Тайвань	1 комплект

Опции:



Автоматическая водяная завеса.



Система избыточного давления для очистки воздуха.

Окрасочная камера с водяной завесой MF9225

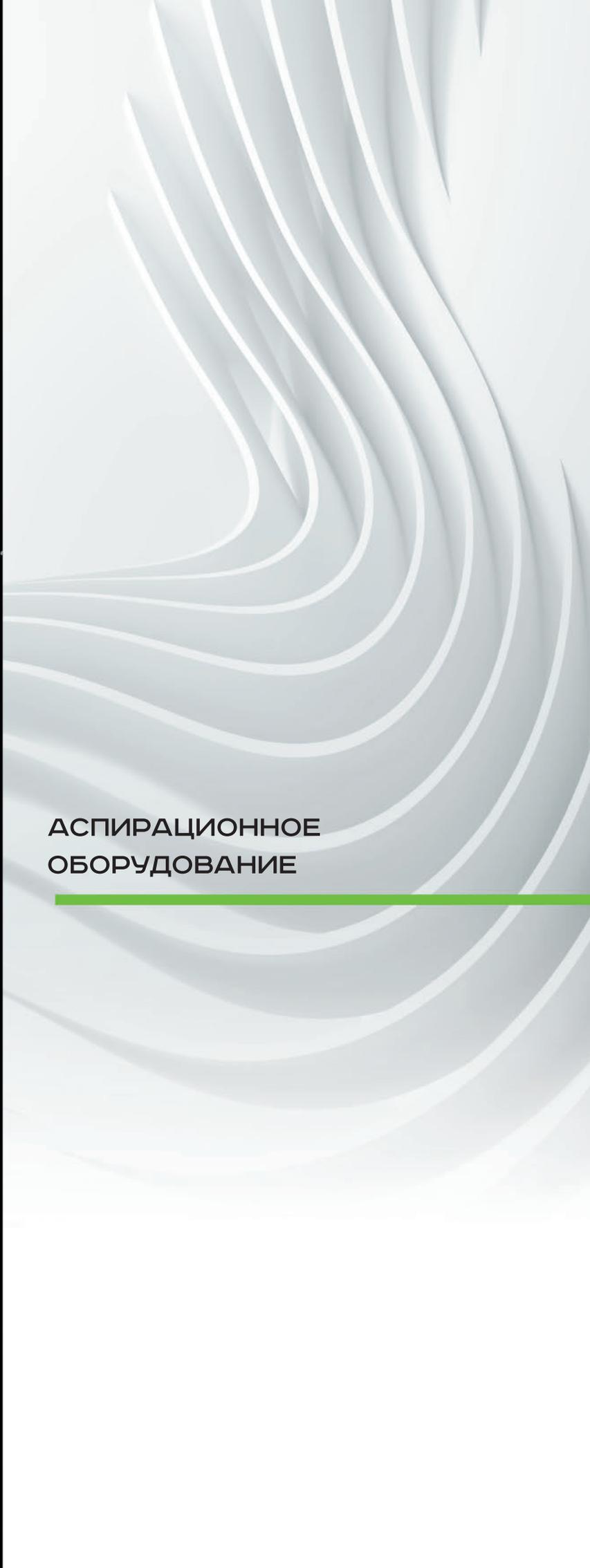
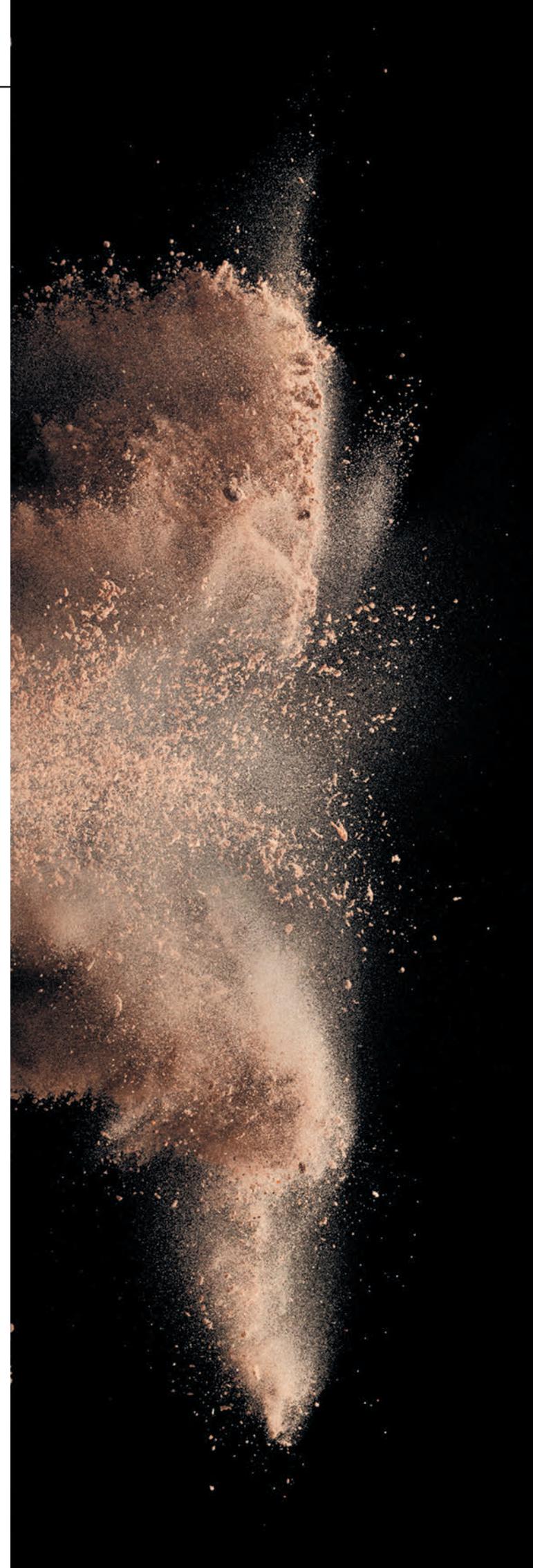


Конструктивные особенности:

- 1** Модульная конструкция камеры
Позволяет быстро собрать камеру при помощи болтовых соединений, рабочими не обладающими высокой квалификацией.
- 2** Водяная завеса
С помощью циркуляционного насоса создаются водяная завеса на стенке камеры. Способствуют осаждению твердых пигментов краски, взвесей, аэрозолей и активному удалению полученных отходов из зоны окраски.
- 3** Мощный вентилятор с электродвигателем взрывобезопасного исполнения
Высокопроизводительный вентилятор позволяет создавать увеличенный воздушный поток для более равномерного распыления лакокрасочных материалов и эффективного удаления и очистки отходов. Обеспечивается высокое качество окраски и безопасность работы.
- 4** Пульт управления
Удобно расположенный на боковой стенке камеры эргономичный пульт управления обеспечивает удобство обслуживания и управления.

Параметры:

Модель	
Размер водяной завесы	2500 мм
Вес	680 кг
Габариты	3000 x 1500 x 2450 мм
Мощность вытяжки	1,5 кВт
Мощность насоса	1,5 кВт
Производительность вентилятора	18 000 м ³ /час



**АСПИРАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Аспирации MF9020, MF9025, MF9050, MF9080



Предназначены для удаления стружки и пыли при производстве деревянных, пластиковых или алюминиевых изделий. Для очистки (фильтрации) загрязненного воздуха, образующегося при обработке древесины, производстве строительных материалов, обработке камня, производстве пищевых продуктов.

MF9020 – производительность 1500 м³/ч

MF9025 – производительность 2500 м³/ч

MF9050 – производительность 5000 м³/ч

MF9080 – производительность 8000 м³/ч

Отличительные особенности:

1 Исключают потери тепла в цехе в отличие от централизованной вытяжной вентиляции.

2 Экономится до 40% электроэнергии за счет резкого сокращения затрат на приточную вентиляцию и подключения электродвигателя индивидуального стружкоотсоса к пусковой кнопке работающего станка.

Параметры:

Характеристики	MF9020	MF9025	MF9050	MF 9080
Производительность	2000 м ³ /ч	2500 м ³ /ч	5000 м ³ /ч	8000 м ³ /ч
Мощность	2,2 кВт	3 кВт	4 кВт	7.5 кВт
Габариты	960×580×2280 мм	1430×600×2280 мм	1760×670×2520 мм	3320×1130×3150 мм
Вес	62 кг	68 кг	108 кг	395 кг

Система аспирации MPD



Фильтрующий мини силос с пневматической системой очистки фильтров. Рукавные силосы-фильтры, имеющие закрытый корпус из оцинкованной листовой стали большой толщины, предназначены для установки снаружи. Идеальны для фильтрации и хранения частиц со средне тонкой гранулометрией и оснащены:

- фильтрующей батареей (в верхней части) с системой очистки сжатым воздухом, которая, благодаря программируемому блоку управления, управляет автоматически очисткой фильтрующих рукавов в зависимости от степени засоренности, не прекращая аспирацию;
- лестницей, площадкой на крыше с большими дверцами с герметичным закрыванием и оснащенными газовыми пружинами для удобного доступа к верхней площадке фильтрующей батареи во время выполнения операций по техническому обслуживанию;
- зоной хранения (емкость ю от 3 до 20 куб.м) с моторизованной системой разгрузки, состоящим из конусного ворошителя и листовых рессор из пружинной стали, и прочным наружным моторредуктором.

В стандартном варианте укомплектованы системами противопожарной и противозрывной безопасности.

Система аспирации UPD

Фильтрующая установка с системой очистки фильтрующих рукавов сжатым воздухом.

Рукавные фильтры, имеющие закрытый корпус из оцинкованной листовой стали большой толщины, предназначены для установки снаружи. Идеальны для фильтрации частиц со средне-тонкой гранулометрией, и оснащены:

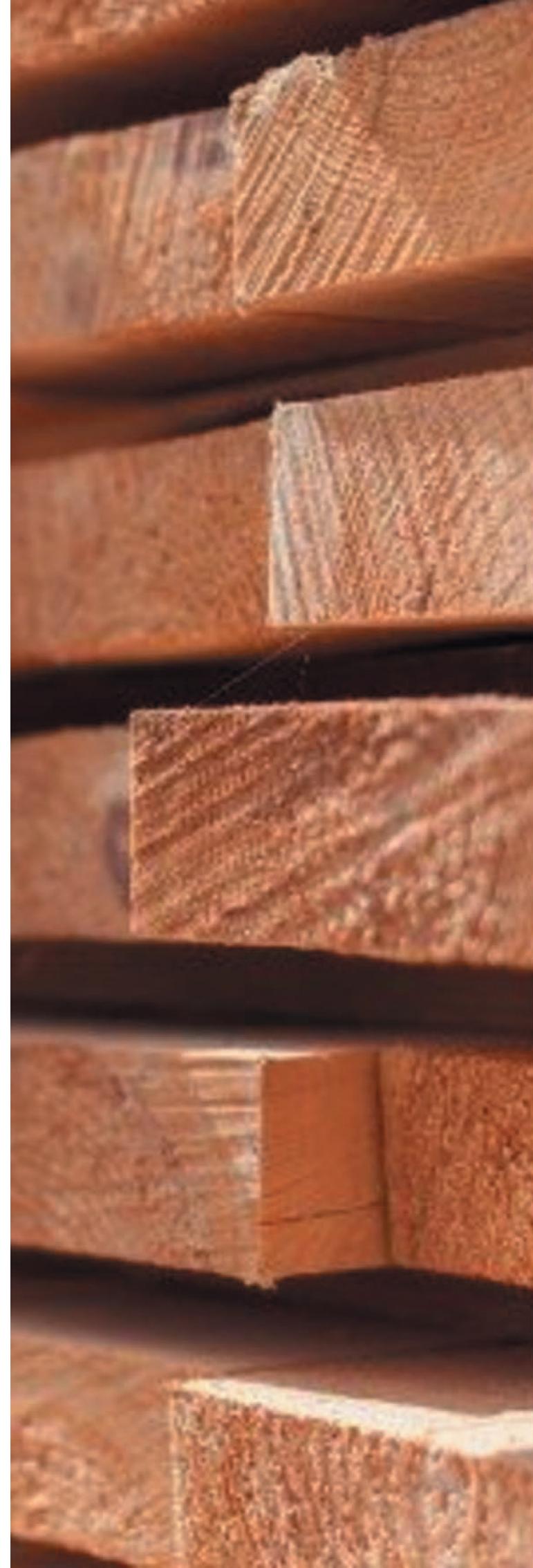
- камерой осаждения для предотвращения попадания отходов переработки в фильтрующие рукава, увеличивая тем самым срок их службы;
- системой очистки посредством сжатого воздуха, которая, благодаря программируемому блоку управления, автоматически управляет очисткой фильтрующих рукавов в зависимости от степени засоренности, не прекращая аспирацию;
- нижним бункером для сбора и разгрузки с моторизованным шнеком и звездочным клапаном, смотровым окном и индикатором уровня материала;
- лестницей, площадкой на крыше и большими дверцами с герметичным закрыванием и оснащенными газовыми пружинами для удобного доступа к верхней площадке фильтрующей батареи во время выполнения операций по техническому обслуживанию.

Подходят для работы как при положительном, так и при отрицательном давлении.

Модели производительностью по воздуху до 300.000 м³/ч.







**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Токарный станок МС 2036

Автоматический токарный станок предназначен для серийного изготовления балясин и столбов для лестниц.

Характеристики	МС 2036
Диаметр обрабатываемого изделия, мм	20-100
Максимальная длина заготовки, мм	200-1300
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин.	2000
Общая мощность, кВт	9,7
Давление, мПа	0,6-0,8
Напряжение, Вт	380
Частотность, Гц	50



Фуганок с автоматическим прижимом MBZ524

Характеристики	MBZ524
Макс. рабочая ширина	400 мм
Диаметр главного шпинделя	120 мм
Макс. рабочая толщина	120 мм
Мин. рабочая толщина	10 мм
Автоматическая скорость подачи материала	Макс.=12 м/мин. Мин. = 6 м/мин.
Макс. рабочая глубина	5 мм
Мощность главного двигателя	4,5 кВт
Общая мощность	6,94 кВт
Диаметр шпинделя	120 мм
Габариты станка	2600×850×1500 мм
Скорость шпинделя	5600 об./мин.

Предназначен для прямолинейного одностороннего строгания изделий из древесины по плоскости и снятия фасок под углом.

Отличительные особенности:

- 1 Строгальный станок с верхним пальчиковым прижимом и подачей.
- 2 Цельнолитая станина.
- 3 Литой подшипниковый узел ножевого вала.
- 4 Четырехножевой вал, расположенный под углом к перемещению заготовки, обеспечивает более качественную обработку.



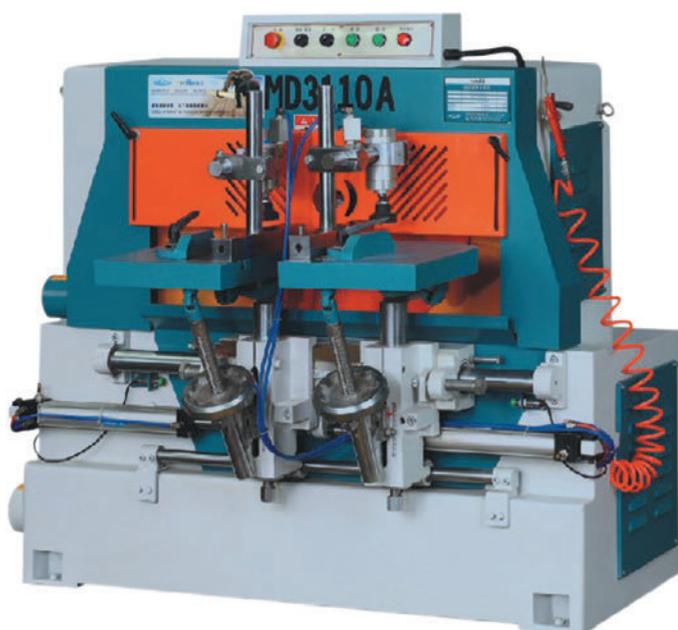
Фуганок MBL503/MB504

Характеристики	MBL503	MB504
Размер рабочего стола	1790×345 мм	1790×440 мм
Размер линейки упора	880×95 мм	880×95 мм
Мах рабочая ширина	300 мм	400 мм
Мах рабочая глубина	3 мм	3 мм
Скорость шпинделя	5600 об/мин	5600 об/мин
Мощность шпинделя	2,2 кВт	3 кВт



Шипонарезной станок (механическая настройка)

MD 3110A



Станок предназначен для формирования вертикальных и горизонтальных закругленных шипов на прямых и криволинейных деталях. Рабочие столы настраиваются независимо по высоте и углу поворота. Во время обработки детали на одном столе, оператор закрепляет вторую деталь на другом столе, тем самым повышая производительность. Станок применяется в мебельных и столярных производствах, занятых выпуском стульев и столов.

Параметры:

Характеристики	MD 3110A
Макс. длина шипа	100 + 2 R mm
Макс. высота шипа	30 мм
Макс. глубина паза	10-50 мм
Скорость главного шпинделя	7200 об/мин.
Общая мощность	4,5 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1500×1100×1400 мм
Вес	840 кг

Отличительные особенности:

- 1 Два рабочих независимых стола.
- 2 Точная и легкая настройка при помощи копира.
- 3 Изменяемая скорость обработки.
- 4 Надежная конструкция.

Автоматический шипонарезной станок MDK3113B с ЧПУ



Характеристики	MDK3113B
Макс. сечение обрабатываемой заготовки	140×80 мм
Макс. ширина обрабатываемой заготовки	430 мм/140 мм
Макс. ширина шипа	80 мм
Макс. диаметр шипа	80 мм
Посадочный радиус шипорезного шпинделя	35 (50) мм
Скорость шпинделя	9000 об/мин.
Мощность	5,5 кВт

Рейсмус 630

Характеристика	630
Размер рабочего стола	1050×630 мм
Макс. ширина заготовки	630 мм
Макс. толщина заготовки	3-300 мм
Макс. глубина сверления	8 мм
Мин. длина сверления	280 мм
Скорость режущей головы	4800 об/мин (4 шт.)
Диаметр режущей головы	118 мм
Размер пилы	630×30×3 мм
Скорость подачи	0-16 м/мин
Мощность двигателя	5.5 кВт/ 7.5 кВт
Вес нетто	900 кг
Габариты	1210×1160×1270 мм



Рейсмус MB 504-1 / 504-2 / 504-3



Характеристики	MB 504-1	MB 504-2	MB 504-3
Макс. ширина обрабатываемой детали	480 мм	500 мм	630 мм
Макс. толщина обрабатываемой детали	180 мм	180 мм	180 мм
Мин. толщина обрабатываемой детали	3 мм	3 мм	3 мм
Макс. рабочая глубина	4 мм	4 мм	4 мм
Мин. длина обрабатываемой детали	250 мм	250 мм	250 мм
Скорость подачи материала	6-8 м/мин	6-8 м/мин	6-8 м/мин
Скорость вращения шпинделя	600 об/мин	600 об/мин	600 об/мин
Установленная мощность	4 кВт	5,5 кВт	5,5 кВт

Рейсмус двухсторонний MB 204B

Подводящий конвейер с подпружиненными пальцами специальной конфигурации обеспечивает уверенную подачу заготовок с разнотолщиной до 25 мм. Ножевые головки большого диаметра в сочетании с мощными приводами создают большой крутящий момент, необходимый при значительной величине съема материала. Электрический механизм подъема верхнего узла обеспечивает дополнительное удобство выставления толщины материала.

Характеристика	MB204B
Макс. рабочая ширина	450 мм
Толщина обрабатываемой детали	15 - 130 мм
Макс. длина обрабатываемой детали	320 мм
Диаметр шпинделя	120
Скорость вращения шпинделя	4 500 об/мин.
Скорость подачи материала	7 - 16 м/мин.
Мощн. привода главного шпинделя	5,5 кВт
Мощн. привода нижнего шпинделя	7,5 кВт
Мощн. привода подачи материала	2,2 кВт
Мощн. привода подъемного механизма	0,37 кВт
Мощн. привода смазочного насоса	20 Вт
Общая мощность	15,59 кВт
Диаметр шламовых отверстий	120 мм × 2 шт.
Габариты	228×126×168 см
Вес	1 950 кг



Гильотина для резки шпона MDQ260



Параметры:

Характеристика	MDQ260
Макс. длина реза	2600 мм
Макс. толщина реза	50 мм
Макс. рабочее давление	10 МПа
Мощность гидростанции	4 кВт
Мощность двигателя подачи	0,18
Вес	2650 кг
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	4180×1680×1600 мм

Для чистовой обрезки шпона в заданный размер и вырезки дефектных мест. Пакет шпона помещается на рабочий стол до ограничительного упора. Маркировочный лазерный луч показывает линию отреза. После выбора ширины отреза, цикл рубки производится автоматически: рабочий стол перемещается в положение резки. Прижимная линейка фиксирует пакет шпона и производится в отрез.

Клеенаносящий станок МН6213А/ МН6213В/ МН6213С

Станки предназначены для двухстороннего нанесения клея в автоматическом режиме на прямолинейные заготовки из массива древесины или других древесносодержащих материалов. Имеет высокую производительность и рекомендуется в качестве дополнительного оборудования к прессам и ваймам. Специальная система очистки наносящих роликов позволяет избежать повреждений при использовании и обслуживании станка.

Характеристики	МН6213А	МН6213В	МН6213С
Вес нетто	880 кг	540 кг	560 кг
Рабочая ширина	1 300 мм	1 300 мм	1 300 мм
Макс. толщина заготовки	80 мм	80 мм	80 мм
Диаметр наносящих роликов	200 мм	185 мм	185 мм
Скорость нанесения клея	16 м/мин.	16 м/мин.	16 м/мин.
Мощность	2,2 кВт	0,4 кВт	0,4 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2230х820х1430 мм	1900х660х1360 мм	



Станок для шивки шпона

Сшиватель шпона толщиной 0,4-2 мм. Наносимая зигзагообразно с помощью разогревающего устройства прочная и химически устойчивая клеевая нить обеспечивает плотное стыкование и высокую прочность. Клеевая нить вплавляется в шпон с одной стороны, приклеиваемой к основе, лицевая сторона не требует дополнительной шлифовки.

Характеристики:	Параметры
Загрузка корпуса	920 мм
Толщина шпона	0,4-2 мм
Скорость подачи	15 м/мин
Мощность привода,	0,18 кВт
Мощность нагревательных элементов	0,32 кВт
Давление воздуха в пневмосистеме	0,2-0,3 МПа
Габариты	1290х480х1500 мм
Масса	200 кг



Гидравлический подъемник RSJ2412 / 2412H / 2412R



RSJ2412 стандартный



RSJ2412H работает с автопогрузчиком



RSJ2412R подъемный гидравлический стол с рольгангом

Параметры:

Модель	RSJ2412	RSJ2412H	RSJ2412R
Размер рабочего стола, мм	2400 x 1200 мм	2400 x 1200 мм	2400 x 1200 мм
Макс. грузоподъемность, кг	3000 кг	3000 кг	3000 кг
Мин. высота подъема, мм	410 мм	470 мм	550 мм
Макс. высота подъема, мм	1100 мм	1100 мм	1100 мм
Мощность, кВт	1.5 кВт	1.5 кВт	1.5 кВт
Диаметр гидравлического цилиндра, мм	90 мм / 2 шт.	90 мм / 2шт.	90 мм / 2 шт.
Габариты (Д x Ш x В), мм	2400 x 1200 x 410 мм	2400 x 1200 x 470 мм	2400 x 1200 x 550 мм
Вес нетто, кг	900 кг	900 кг	900 кг

Гидравлическая тележка 2Т



Транспортная тележка 25L



РОССИЯ, 606440,
НИЖЕГОРОДСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. БОР
УЛ. ФОМИНА, 15.



8-800-250-44-76
INFO@MC-GRUP.RU

WWW.MC-GRUP.COM